



ऑयल इंडिया लिमिटेड
(भारत सरकार का उद्यम)
Oil India Limited
(A Government of India Enterprise)

Conquering Newer Horizons

अईन निडैज
ऑयल न्यूज़

OILnews

HOUSE JOURNAL OF OIL INDIA LIMITED



Vol.: 42, No.: 3, Nov, 2015 - Feb, 2016





Issue:
Vol. - 42, No. - 3
Nov, 2015 - Feb, 2016

COVER
**Cleaner Energy
for a Cleaner World**

Contents -

| | |
|--------------------------|----|
| English Section | 1 |
| Focus | 2 |
| News | 3 |
| Events | 5 |
| Essay | 9 |
| Awards & Accolades | 16 |
| Assamese Section | 17 |
| Hindi Section | 27 |



2



5

STOP PRESS

OIL's new 9 MW Solar Photovoltaic Power Plant at Raghwa Village, Jaisalmer district, was successfully commissioned and put to commercial generation on the evening of 25th of February, 2016. The Solar Power Plant was officially inaugurated on 25-03-2016 by Shri U.P. Singh, Chairman & Managing Director, OIL and Additional Secretary (Exploration), MOP&NG in the presence of Shri Biswajit Roy, Director (HR&BD), OIL and other senior executives. The generated power is being supplied to the Jodhpur Discom, Rajasthan under a Power Purchase Agreement signed with the Rajasthan State authority: RDPPC. This will be in addition to the solar power already being generated and supplied from the 5 MW capacity plant commissioned in January 2014, located adjacent to the new 9 MW plant.



EDITORIAL

Dear Reader,

At a time when the global focus is on clean and renewable energy, it is very heartening that OIL has successfully commissioned a 9 MW Solar Photovoltaic Power Plant at Raghwa Village, Jaisalmer district. Renewable energy technologies are a crucial part of a portfolio of options that are needed for achieving a secure and sustainable energy mix, together with energy efficiency and other low carbon options. World over, governments have put in place supportive policies that promotes renewable energy.

The Indian Government through the Ministry of New and Renewable Energy has taken up ambitious plans to achieve a 5 times increase in renewable capacity to 1,75,000 MW by 2022 with focus on developing and deploying new and renewable energy for supplementing the energy requirements of the country. The efforts have already starting yielding visible results like highest ever increase in solar capacity of 1112 MW and for the first time ever exceeded renewable capacity addition targets in solar, wind, small hydro etc.

As Oilindians, we have reasons to feel proud that while our focus continue to be on our core business as an Oil & Gas E&P Company, we have contributed towards India's efforts in harnessing renewable energy.

Warm Regards,

Tridiv Hazarika

Address for communication

PR Department
Oil India Limited, Duliajan
Dist.: Dibrugarh (Assam), PIN - 786 602
Tel: (0374) 2807276
e-mail: tridivhazarika@oilindia.in

The views expressed by the authors in the articles are their own and the Company does not subscribe or take responsibility for any part or whole of the views.

- Editor, OIL News

Editorial Family

Advisor : Dilip Kumar Das
Editor : Tridiv Hazarika
Associate Editors : Beena Purkayastha (Assamese)
Dr. Shailesh Tripathi (Hindi)
Assistant Editor : Jayant Bormudoj

OIL News is the bi-monthly trilingual house journal of OIL India Limited brought out by Public Relations & Corporate Communication Department. Company related news/features may be reproduced only with the permission of the Editor.

Message from Resident Chief Executive

Accept the challenges so that you can feel the exhilaration of victory.

- George S. Patton

Dear Oilindian,

We are all witnessing an unprecedented business scenario with crude oil prices have falling more than 70 percent since June 2014. Experts opine that it will be years before oil returns to \$90 or \$100 a barrel, a price that was pretty much the norm over the last decade. As an oil and gas exploration and production company we can hope that crude prices will recover in the next year or two.

While as a Company, we cannot influence crude oil prices, we must take up stringent measures to cut on our expenses on all front. We have to prepare for the uncertain times ahead and address our financial challenges very meticulously. We are therefore confronted with the difficult proposition to increase production from matured oil fields as well as check on our expenses. There are no alternatives but to strike a delicate balance between our fundamental business mission to explore and produce more and more quantity of oil and gas and the task at hand to minimize our overhead costs.

Perhaps the best possible way to handle these tough challenges is to reorganize our style of functioning; ensuring that all our productive assets and human resources can perform optimally. From that perspective, we have reasons to feel very upbeat since OIL has begun the process of organizational restructuring with great earnest with assured hand holding by consultant M/s McKinsey.

Restructuring of an organization requires a lot of patience and understanding from every employee as new working relationship needs to be developed, reporting channels change and various other processes also undergo visible transformation. In fact every change process will have its teething troubles, which takes some time for settling down. The same will be applicable to OIL and I am sure with the support of every one of you, we will be able to settle down and function effectively in the new structure. However, any constructive suggestions are always welcome if it helps in ironing out certain areas of concern.

The overall enthusiasm and acceptance to the new changes that we have agreed to bring about from Oilindians, many of whom I have had the opportunity to interact gives me reasons to look forward to the future with renewed hope. As always, OIL will come out successful and together we will make great things happen yet again!

Warm regards,



(J K Borgohain)

Resident Chief Executive

OIL bags the 'Best Company in CSR & Sustainability' Award at the India Today PSUs Awards, 2015

Oil India Limited was awarded the 'Best Company in CSR & Sustainability' Award, in the Navratna segment, in the glittering India Today PSUs Awards, 2015 ceremony at New Delhi on 14th December, 2015.



Shri P. K. Sharma, Director (Operations), Oil India Limited, received the award on behalf of the Company from Shri Ravi Shankar Prasad, Union Minister for Communications and Information Technology, Govt. of India, in the esteemed presence of Shri Piyush Goyal, Minister of State (Independent Charge) for Power, Coal and New & Renewable Energy, Govt. of India, Shri Aroon Purie, Editor-in-Chief of India Today and the Chairman of the India Today Group and Shri Raj Chengappa, Group Editorial Director (Publishing), India Today.

Greentech Award in CSR and Environment

Oil India Limited bagged Gold in "5th Annual Greentech CSR Award 2015" and "5th Annual Greentech Environment Award 2015" in recognition of its excellence in CSR and environmental initiatives. The Award was presented by Shri Kamleshwar Sharan, Chairman & CEO, Greentech Foundation and Shri S.K. Acharya, CMD, Neyveli Lignite Corporation Ltd. at a glittering ceremony held at Novotel Convention Centre at Hyderabad on 28th November 2015.



OIL Rajasthan Projects bags 1st Rajbhasha Shield



OIL, Rajasthan Project, Jodhpur has shown remarkable progress in the use of Official Language Hindi for which Oil India Ltd., Rajasthan Project, Jodhpur has been awarded with 1st Rajbhasha Shield by the Town Official Language Implementation Committee, Jodhpur. The shield along with a citation was received by Shri Narendra Vashisht, General Manager (A&ER) & Shri H.K. Barman, Senior Manager (OL) from the Honorable DRM, North Western Railway, Shri Rahul Kumar Goyal on the occasion of TOLIC meeting held at North Western Railway Office, Jodhpur on 18th December, 2015.

OIL holds Industry-Academia North East Meet

In continuation to its Endeavour to energise the Petroleum Sector in North East, Oil India Limited initiated *Industry-Academia Collaboration effort by organizing the first Industry-Academia Meet with the theme 'Industry-Academia: Collaboration of Innovation'* involving nine



Universities of North East India on 23rd of November, 2015 at Guwahati with a day long program. The meet was graced by Shri S Mahapatra, Director (Exploration & Development), Shri Mridul Hazarika, VC, Gauhati University, Prof. Dilip Mazumdar, dean, Dibrugarh University, Shri A K Gogoi, Executive Director (Research & Development) and host of eminent academicians from different universities of NE India, viz., Nagaland University, Manipur University, Assam University, North Eastern Hill University and IIT, Guwahati

participated in the meet.

The idea of the meet was to bring the academia and industry to a single platform for assimilation of huge knowledge base from the Academia through collaboration for an extensive



understanding of the geologically marvelous Assam and Assam-Arakan basins of North-East where Oil India Limited has been exploring and producing hydrocarbon for decades. There has been a strong belief amongst the geoscientists that this platform will provide opportunities for coordination amongst the geosciences fraternity in building a robust geoscientific database with better understanding of North-East India and also contribute towards vision of Govt. of India for NE in oil and gas sector.

OIL awarded by World CSR Congress

Oil India Ltd. was awarded *50 Most Sustainable Companies of India Award, Best Performing Navaratna PSU Award, Best CSR Practices Award and Sustainable Community Leadership Award* by "World CSR Congress" at the Sustainability & Leadership Summit & Awards ceremony which was held on 26th November 2015 at Mumbai.

In the said function, the prestigious "Women at Work Leadership Award" was conferred to Ms Reba Devi (General Manager- Geology & Reservoir, OIL) and Ms. Debajani Bose (Head- Chemical, OIL).



OIL bags Best Enterprise Award

Oil India Limited bagged the 3rd Prize for Best Enterprise Award among the Public Sector Undertakings for activities of WIPS OIL Cell and the Company's contribution towards women employees. Ms. Lalitha Kumaramangalam, Chairperson of the National Commission for Women gave the award to OIL in 26th National Convention of the Forum of Women in Public Sector (WIPS) functioning under the aegis of Standing Conference of Public Enterprises (SCOPE) on 11-12 February, 2016 held in Chennai.



OIL signs MoU with Rosneft for cooperation in Russia

Oil India Limited along with Indian Oil Corporation Limited signed a Memorandum of Understanding with the Russian oil & gas major Rosneft on 24th December 2015 in Moscow. The scope of the Memorandum of Understanding is cooperation in the exploration and production of hydrocarbons onshore in the Russian Federation. The document was signed in the presence of the Prime Minister of India Shri Narendra Modi and the President of the Russian Federation Shri Vladimir Putin by Oil India Limited Chairman & Managing Director Shri U.P. Singh, Indian Oil Corporation Ltd. Chairman Shri B. Ashok and Rosneft Chairman of the

Management Board Shri Igor Sechin.

The Memorandum of Understanding is a stepping stone for a long-term partnership between the three companies to jointly work in Russia. Through the Memorandum, the parties have agreed to examine the possibility of cooperating in the Taas-Yuryakh Neftegazodobycha LLC asset, which is one of the largest oil assets in Eastern Siberia.

OIL established its footprint in Russia in 2014 by acquiring 50% participating interest in License 61 located in the Tomsk region of Russia.

OIL donates ₹1.25 crore to GMC, GMDA under Swachh Bharat

Oil India Limited as part of its CSR activities, is committed towards the Prime Minister's call on Swachh Bharat Abhiyan through an annual plan and five-year plan submitted to MOP & NG, with a number of CSR initiatives, including initiatives on Garbage Management System in the towns of OIL's operational areas in Assam. Accordingly, OIL in its annual plan on Swachh Bharat Abhiyan projected for providing twin bin litter bins and compactors for collection and transportation of garbage to Guwahati Municipal Corporation (GMC).

As per the MoU between Oil India Limited and Guwahati Municipal Corporation, OIL has reimbursed the cost of ₹67,10,860 for the two compactors procured by GMC for garbage disposal in the city.

The cheque for this amount was presented by Group General Manager (PLS) OIL, Shri Rahul Chaudhury along with Head (L&C) OIL, Shri SK Rai and Manager (PR & C) OIL, Shri Tridib Duvarah to GMC Commissioner Shri Narayan Konwar and Additional Commissioner Shri Dayananda Rajbongshi at the Commissioner's office.



OIL has also committed to provide financial assistance to GMC for procurement and installation of 1,000 twin litter bins for its garbage disposal system, in various areas of Guwahati, of which, OIL has already donated ₹25 lakh as its first installment for the procurement of 250 twin litter bins to GMC. The balance amount will be donated on utilization of the first installment.

In addition, OIL has also provided ₹32.54 lakh to Guwahati Metropolitan Development Authority (GMDA) for the dredging, cleaning and development of part of Bondajan stream, a natural water channel flowing near and through the land belonging to Oil India Limited at Narengi.

Haemodialysis unit inaugurated



A Haemodialysis unit was inaugurated by Shri J K Borgohain, RCE, OIL and Dr J K Goswami, GM (MS) at Oil India Hospital on 29th December 2015. It is a modern dialysis machine which is compact, user friendly, easy maintenance and with safety features for patients

OIL observes OGCF 2016

Pursuant to the directive of Ministry of Petroleum and Natural Gas, Govt. of India, Oil India Ltd. (OIL) along with other petroleum companies of the country observed 'Oil & Gas Conservation Fortnight (OGCF)-2016' with various plans and programs from 16th to 31st January 2016 at its Field Head Quarter Duliajan and all its various fields and spheres in country and overseas towards mass awareness on conservation of the vital resources, its effective & judicious utilization.

As a part of the fortnight observance, various programs were conducted and competitions were held to popularize and send the message of conservation to all concerned.

At the Fields Headquarters, Duliajan, inaugural function of OGCF-2016 started with utilizing the battery operated vehicle (E-Rickshaw), hoisting of OGCF flag by Resident Chief Executive, Shri J K Borgohain followed by pledge taking, flying of balloons, street play, cycle rally and launching of publicity van with a tableau depicting the need for judicious use and conservation of petroleum products. Speaking on the occasion, Chief Guest, Shri J K Borgohain briefed the gathering about the importance of the OGCF and indicated that increased energy consumption has forced us to focus on energy conservation. Shri Borgohain, shared that OIL is actively involved in energy conservation efforts for last many years.



Shri JK Borgohain, Resident Chief Executive & Senior officials arrived at Duliajan Club by E-Cab



Shri JK Borgohain, Resident Chief Executive addressing the gathering



Demonstration of Non Conventional Solar Equipment for use in households



Launching of Publicity Van & flagging off Cycle Rally by RCE Shri JK Borgohain



Pledge administration in FHQ

Various competitions like drawing/painting, debate competition, on the spot essay writing were organized among students of various educational institutions located in and around Duliajan. An exhibition of models and posters were also organised at DPS, Duliajan. Awareness Programme on conservation of petroleum products and its judicious utilization were organized in GCS, OCS, Drilling locations, etc. Two Auto Fuel Efficiency Check Camps at Duliajan Bihu-Toli

were held in collaboration with regional dealers of Maruti and Hyundai make vehicles, where about 120 numbers of vehicles were examined and serviced. Training program was organized with faculty from M/s. PCRA towards fuel efficient driving technique among OIL employees and workshop was held at Transport department on conservation & effective utilization of petroleum products. Demonstration of Non Conventional solar equipment and Fuel efficient stoves for use in households was also organized in OIL Market, Duliajan to spread awareness about energy conservation and utilization of non conventional (Renewable) energy.

OGCF-2016 was also observed at OIL's other operational areas in Pipeline Headquarters at Narengi (Guwahati), Moran, Digboi and Arunachal Pradesh. It was also successfully organised in other spheres across the country including its corporate office at Noida with pledge taking, displaying of posters/slogans at the offices and with other activities on conservation of Oil & Gas and utilization of renewable energy.

On the Concluding day of the Fortnight, valedictory function-cum-prize distribution ceremonies were organised at Duliajan, Moran, Digboi, Narengi (Guwahati) including



Training on Fuel Efficiency



Shri S N Singh, ED (E&D) giving away prize to a winner during concluding ceremony



Debate competition among students of Duliajan in Delhi Public School, Duliajan



Model making competition among students of Duliajan in Delhi Public School, Duliajan



Street play performed by Pathar local artistes on Inaugural day



Concluding Session

all pump stations, OIL's corporate office Noida and other spheres of OIL, where winning participants of various competitions/events were awarded prizes with certificate of proficiency.



OIL Nursing School celebrates its Silver Jubilee

Oil India Limited Nursing School celebrated its Silver Jubilee from 12th to 14th November 2015 at Duliajan. Established back in 1991, the OIL Nursing School is one of OIL's flagship initiatives for women empowerment in and around its operational areas in Upper Assam, through capacity building and providing employment opportunities for young women.

As part of the Silver Jubilee Celebration, various events like Quiz, in-house cultural programme, procession at OIL Township, alumni meet and a talk on Cancer by Dr. Tapan Saikia were organized.

The OIL Nursing School is a unique institution under the aegis of the Oil India Hospital at Duliajan, in which 3 years General Nursing Midwifery (GNM) training is imparted to young women who are primarily from in and around OIL's



Dr. J K Goswami, GM (Medical) addressing the gathering



Procession spreading health awareness



Quiz conducted among nurses



Glimpse of Cultural Programme

operational areas in Assam and Arunachal Pradesh. The course is recognized by the Directorate of Medical Education, Government of Assam. Over the years, this significant initiative has not only helped young women get trained in a critical area of expertise in the healthcare industry, but also enabled them find employment in healthcare institutions, both in Government and private sector.

Along with providing economic empowerment for these young women, the project has enabled them to contribute to the welfare of their families and thereby to the society as well. The project has helped build a foundation of well-trained healthcare workforce in this part of the North-East.



Glimpse of Cultural Programme

Draw Works Test Bench inaugurated at Central Workshop

Draw Works Test Bench commissioned in February 2016 at OIL's Central Workshop Duliajan was ceremoniously inaugurated by Shri J K Borgohain, Resident Chief Executive on 19th February 2016 in front of a good gathering of OIL employees and executives. This is an innovation of Field Engineering Department and indeed a mile stone achievement in recent years.



Shri J K Borgohain, RCE inaugurating the Draw Works Test Bench



Shri A K Baruah, DGM (Field Engineering) apprising Shri Borgohain, RCE about the Test Bench

Draw works is the heart of any Drilling and Work-over Rig hoisting system. Draw works after operating for a particular meterage in the fields as part of preventive maintenance and also sometimes due to break-down are sent by the user to Central Workshop (CWS) for overhauling/maintenance. Generally when any draw works come to work-shop for overhauling, all the components like input shaft, output shaft, drum shaft etc. along with heavy duty bearings and other accessories are completely dismantled and inspected thoroughly & defective parts are replaced / repaired as per requirement. After complete assembly of the components, Draw works needs run testing before again sending to fields.

CWS has been carrying-out overhauling of draw works since its inception but no test bench facility was available at CWS till recently and as a result many a times the equipment had to be re-repaired at well site or had to be brought to CWS again for repairing jobs which in turn incurred loss of time & money.

Since Draw Works Test Bench is not a standard test bench & also not readily available, considering the long awaited necessity, CWS along with Rig building section of Drilling



Shri A K Baruah, DGM (Field Engineering) delivering inaugural address



Shri J K Borgohain, RCE addressing the gathering



Attending the inaugural ceremony

Department under the guidance of Head-Field Engineering accepted the challenging task of designing a Draw Works Test Bench at CWS by way of re-engineering on prime mover Caterpillar-D398 engine of rating 850 BHP@ 1000 RPM, pneumatic clutch & transmission system with different control system, skid etc from written off rig equipment & was finally able to make a Draw Works Test Bench with in-house expertise with Zero capital investment.

This test bench will benefit in the following ways –

- i) Checking of free rotation of moving parts
- ii) Checking the condition of bearings and shaft fittings
- iii) Checking the cooling system of the Draw Works
- iv) Checking the uniformity of gripping of brake shoes
- v) Checking the lubrication system of all rotating parts

However, the test bench is still under up gradation process and scopes are being explored for incorporating different sensors to collect data during testing of the Draw works and storing of the same in the system & also to compare the data in details with OEM's recommendation particularly for high capacity bearings.

Contd. from previous issue ...

Horizontal Drilling & Multistage Hydraulic Fracturing in Niobrara Unconventional Play

By – OIL USA Team

Hydraulic Fracturing

The aim of this process is to create permeability where Nature did not. Injecting highly pressurized water into the rock creates a network of cracks that allow the oil and gas to migrate to the wells. The injection water is mixed with:

- **Proppant**, that hold the cracks open once they have been formed;
- A limited quantity of additives (in the order of 0.5% of the total injection volume). These additives are mainly bactericides, gelling agents, and surfactants. The composition of the additive package depends primarily on the well conditions: pressure, temperature, proppant quantity. In addition to sterilizing and preventing bacterial contamination of the reservoir, the additives serve to improve the efficiency of the process.

The Basics

Hydraulic fracturing in a tight formation is done by pumping the fracturing fluid into the wellbore at a rate sufficient to increase pressure down hole to exceed that of the fracture gradient (pressure gradient) of the rock. Operators typically try to maintain “fracture width”, or slow its decline, following treatment by introducing into the injected fluid a Proppant - a material such as grains of sand, ceramic, or other particulates that prevent the fractures from closing when the injection is stopped and the pressure of the fluid is reduced. The propped fracture is permeable enough to allow the flow of formation fluids to the well. The Hydrofracturing procedure in general consists of following steps:

- Rigging up a high pressure steel treating or flow line from special high-pressure fracturing pumps to the well and pressure-testing the equipment for safety.
- Injecting a large volume of special fluid(s) into a prospective producing formation at an injection rate that will place sufficient

stress on the rock to cause the rock to physically split (fracture) in one or more places. This initial volume of fluid is termed the “Pad” (typically comprises 20% of total fluid volume).

- The Pad fluid is pumped to create enough fracture width to accept Proppant particles.
- Proppant particles + Chemical additives are mixed into additional fracturing fluid and the resulting slurry is pumped into the reservoir, propping open the created fracture(s) so that they will remain open and permeable after pump pressure is relieved.
- At the end of placing the slurry, a tubular volume of cleans “Flush” fluid is pumped to clear tubular of Proppant and the pumps are shut down. Well pressure is then bled off to allow the fracture(s) to close on the Proppant.

The final step in a fracturing treatment is to recover the injected fluid by flow back or lifting the well (load recovery).

Proppant

Types of Proppant include silica sand, resin-coated sand, and man-made ceramics. However, Proppant of uniform size and shape, such as a ceramic Proppant, is believed to be more effective. Chemical consideration of Proppant strengths and prevention of Proppant failure becomes more important at greater depths where pressure and stresses on fractures are higher. Proppant permeability is a key design parameter which depends on factors like size distribution, closure stress, damage due to residual treating fluids etc. It is also important to note that Proppant permeability can change over the life of the well due to Non-Darcy flow and because of associated production damage like scale, fines, etc. Generally larger Proppant provides greater permeability, but can be more difficult to place. The thumb rule for Proppant placement being perforation diameter should be 6 times larger than Proppant diameter and Hydraulic fracture width should be 3 times larger than Proppant diameter.

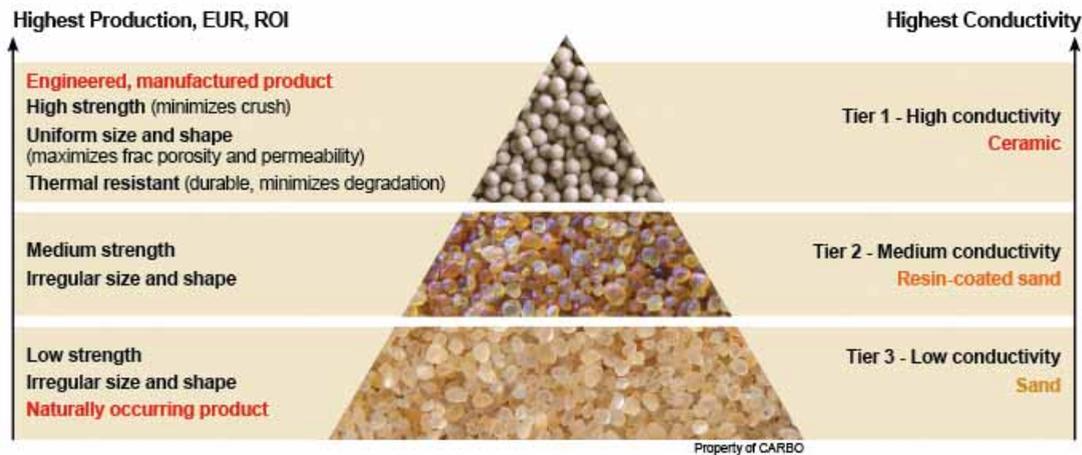


Linear Gel (Actual Well-site View)



Proppant (Actual Well-site View)

Proppant Types and Conductivity



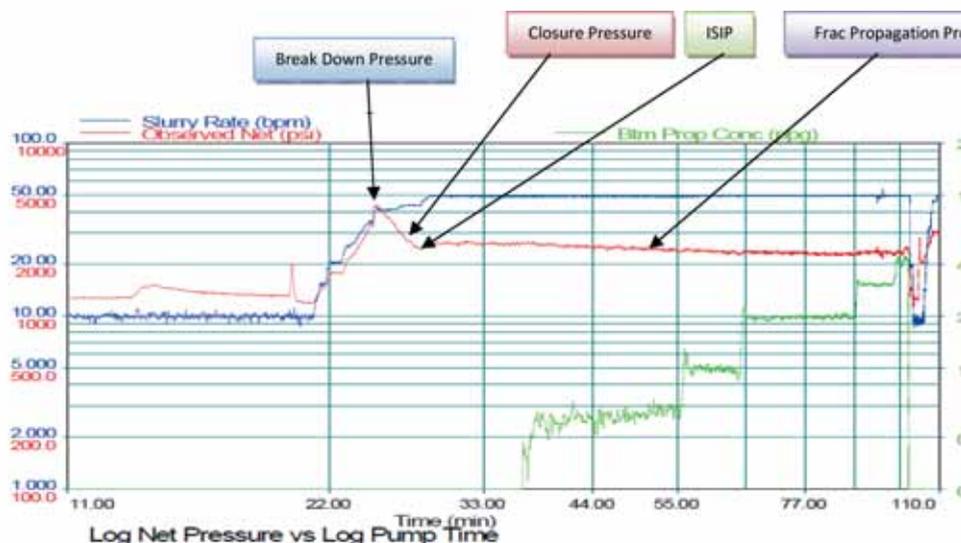
$$\text{Conductivity} = \text{Permeability of the frac} \times \text{Width of the frac} = K_{\text{frac}} \times W_{\text{frac}}$$

Fracturing in a Carrizo well

In a recent well, fracturing was done in 15 stages (average) by incorporating frac plugs in the completion and by isolating each stage by a ball seat compartment of different ID. 20/40 mesh

size white sand proppant was used in each stage along with additives like Cross Linker, Linear Gel, and Corrosion Inhibitor etc. Fracturing pump curves for single stage is depicted below. The maximum pumping pressure observed was 5300 PSI in the first stage with a discharge rate of 54.3 bpm.

| | | | | | | | | | <i>TOTAL PUMPED IN STAGE I</i> | | | |
|----------------------------|---------|---------|------------------------|-----------|--------------------|-----|---------------------|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|------------|
| Total Job | | | Max Pressure: 7000 PSI | | Total Design Clean | | Total Design Slurry | | Total Proppant | | | |
| Designed Fluid Volumes | Barrels | Gallons | Max HHP: | 8,578 HHP | BBL | GAL | BBL | GAL | 215,000 LBS | | | |
| 24 cp Linear gel | 2,912 | 122,324 | | | | | | | | | | |
| X- Linked Gel (24 cp Base) | 699 | 29,000 | | | | | Chemical Additives | | | | | |
| 22 cp Linear gel | | | Type | Pounds | SG | | XLZ-93(GAL) | BFL-28(GAL) | BHE-18(LBS) | BLR-18(LBS) | CSA-23(GAL) | CMB-6(GAL) |
| X- Linked Gel (22 cp Base) | | | 20/40 White Sand | | 2.65 | | 2.0 | 11 | 14 | 73 | 10 | 1.5 |
| Treated Water | 252.6 | 10,610 | | | | | | | | | | |



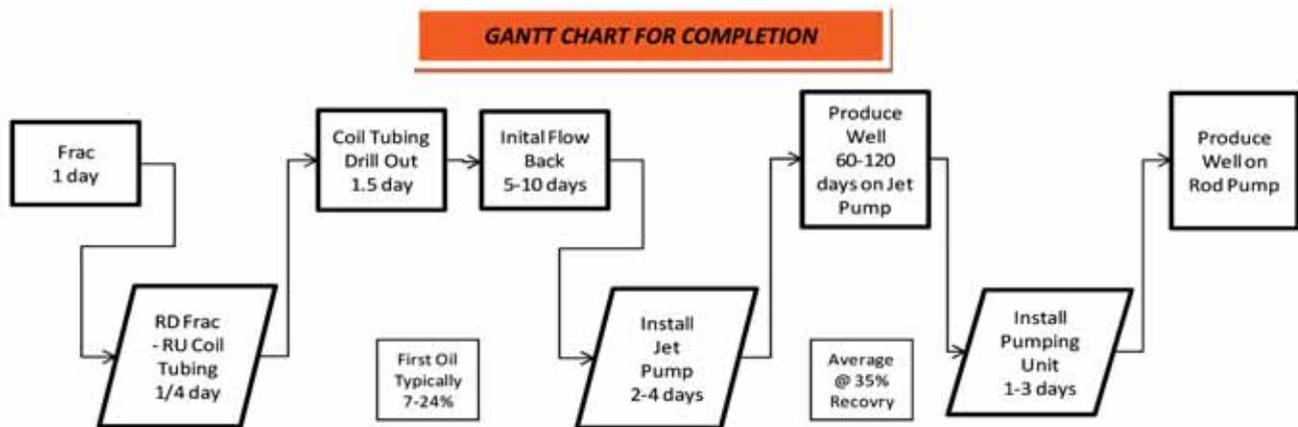


| TOTAL PUMPED IN STAGES | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|----------|-----------|------------------------------|-----------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------|----------------|---------------------------------------------|--------------|-------------|
| Total Job | | | Max Pressure: 7000 PSI | | Total Design Clean | | Total Design Slurry | | Total Proppant | | | |
| Designed Fluid Volumes | Barrels | Gallons | Max HHP: | 8578 HHP | BBL | GAL | BBL | GAL | 3,225,000 LBS | | | |
| 24 cp Linear gel | 17,408.7 | 731,167 | Total Pump Time: 23 H 23 Min | | 53,647.6 | 2,253,198 | 57,132.7 | 2,399,573 | | | | |
| X- Linked Gel (24 cp Base) | 4,142.9 | 174,000 | Proppant | | | Chemical Additives | | | | | | |
| 22 cp Linear gel | 25,629.1 | 1,076,422 | Type | Pounds | S.G | 15,903 (GAL) | XLZ-93 (GAL) | BFL-28 (GAL) | BHE-18 (LBS) | BLR-18 (LBS) | CSA-23 (GAL) | CMB-6 (GAL) |
| X- Linked Gel (22 cp Base) | 6,214.3 | 261,000 | 20/40 White Sand | 3,045,000 | 2.65 | 23,855 | 328 | 1742 | 2,960 | 73 | 1,682 | 507 |
| Treated Water | 252.6 | 10,610 | 20/40 CRC | 180,000 | 2.51 | | | | | Total Proppant Pumped: 3,225,000 LBS | | |

The average maximum pumping pressure in all 15 stages of the fracturing was around 5,600 psi with an average pumping rate for the slurry being 51 bpm. The average pumping pressure was controlled by adding friction reducers in the slurry to minimize frictional loss, which otherwise if present needs to be compensated by adding more pumping pressure at the surface. The volume of water used in the first stage was around 3600 bbls and the total quantity of water used for the

Conclusion

Fracturing was conducted on 15 stages for which such recordings as mentioned above were obtained. Time taken for completion of these jobs is noteworthy. Every minute detail is monitored for completing the job in a timely manner, which significantly reduces the well completion time. The speed of job execution in Niobrara Field has been a great learning experience. The 15 stages frac was completed in a single day.



entire process (15 stages), was around 54,275 bbls. The initial 6 stages of the fracturing starting from the linear shoe side used 24 cp linear gel along with 24 cp X-Linker, whereas in the subsequent stages, 22 cp linear gel and 22 cp X-Linker was used. The average temperature during the pumping schedule was 75°F, with an average pH of the slurry being around 4.75. The final ISIP (Instantaneous Shut-in pressure) was around 2,900 psi.

Whereas, the installation of a Sucker Rod Pump hardly took three days. The well was brought to production in 9 days after completion of drilling which includes running fracturing completion, pumping of fluids in 15 stages of fracturing, coiled tubing drill out, flow back stimulation by coiled tubing unit and installation of a jet pump by a work over outfit.

A step towards Hazardous Waste Management Oily Sludge Treatment

(Recovery of Crude Oil from Oily Sludge) First of its kind in Oil India Limited

– G.G. Rasu, Dy. CE (FE)

Introduction

The term “Oily Sludge” is used, in general to designate waste generated due to storage of crude/products, containing mixtures of Oil, water and solids. The ratio of different phases of the oily sludge fluctuates depending upon the origin of crude oil or location of the accumulation.

Oily Sludge is categorized as Hazardous Wastes under Environment Protection Act and Hazardous Waste Handling Rules 2008.

In order to address the above issue of growing oily sludge accumulation in various production installations and its impact on safety, health of the operational personnel and environment, a Multi-Disciplinary Committee for Study of Oily Sludge Treatment and safe Disposal generated from our operational fields of NHK, EPA & Moran was formed comprising of following members as nominated by concerned GM/HOD.

| Name | Designation | Department |
|--------------------------------|----------------------------|----------------------|
| Shri R.S. Pathak - Team Leader | Chief Engineer (FE) | Field Engineering |
| Shri B.N. Sahoo - Member | Chief Engineer (HSE) | Safety & Environment |
| Shri D.K. Hazarika - Member | Chief Engineer (P-Oil) | Production (Oil) |
| Shri R.J. Bordoloi - Member | Dy. Chief Engineer (P-Oil) | Production (Oil) |
| Shri G.G. Rasu - Convenor | Dy. Chief Engineer (FE) | Field Engineering |

Initiative by Field Engineering Department

Based on the Committee’s comprehensive report with its recommendations, Field Engineering department under the leadership of Sri AK Baruah, Head-Field Engineering initiated

a project titled “Oily Sludge Treatment” and assigned Sri RS Pathak, CE-FE & Sri GG Rasu, DYCE-FE to take forward the project complying all applicable safety and other statutory norms.

Accordingly, an Oily Sludge Processing Plant was set up near Dikom Well #15 in February, 2015 for processing of 5000 Cubic Meter of Oily Sludge. M/s. Balmer Lawrie & Co. Ltd., Kolkata has been engaged through a contract for collection of oily sludge from various production installations, transportation of the same, operation & maintenance of the plant, dispatch of recovered crude oil & separated water to Dikom OCS and storing of separated solids & debris for further bio-remediation in OIL designated place.

Process description

- 1.0 The recovery of oil from oily sludge solves the environmental problem as well as minimizing hazardous wastes. The process involves Thermo Mechanical Processing which is widely accepted applications for separation technology.
- 2.0 The Technology offered is an integration of proven process techniques which employs separation principles. The equipment selected for the processing plant is designed and engineered to overcome the broad variations found in sludge compositions from tank bottoms, lagoon and landfill oil sludge etc. The process will facilitate providing waste minimization and maximum oil recovery.
- 3.0 The treatment process generally involves the following steps:
 - Sludge lifting, Mechanical Screening, feeding and preparation
 - Sludge heating and homogenization
 - Solid-Liquid Separation
 - Oil & water recovery





- 4.0 The operating principle involves homogenization of oily sludge. Utilization of linear motion vibratory shakers to screen off solid particles such as rust, scales, stones, sand and other foreign debris.
- 5.0 The oil recovered from the sludge treatment process will have BS&W < 8% or better and is returned to the Client. Recovered water is sent to the waste water treatment facility. Solids with oil <10% can be sent for Bio-remediation.

A) Sludge Lifting, Screening, Feeding and Preparation

- 1.0 The oily sludge is first pumped from the pit to the mechanical shaker where large debris, stones and foreign objects are screened off into a debris collection bin and the liquid is collected in the mixing tank.
- 2.0 Various methods are available for oily sludge handling and depending upon the quality of sludge available, generally the sludge is pumped by means of a hydraulic pump (Trash Pump) for transfer of oily sludge to the mechanical shaker.
- 3.0 The sludge is undergone through heating and agitation to homogenize the sludge. The oily sludge is diluted with the help of cutter stock particularly when the sludge is found viscous.

B) Sludge Heating, Conditioning and Homogenization

- 1.0 Conditioning of sludge is achieved when oily sludge is heated, blended with light cutter stock, and kept in a homogeneous state to maintain as consistent its quality and parameters prior to solid-liquid separation process.
- 2.0 The conditioning is carried out in Mixing tank which is designed with steam heating coils and mechanical agitators. Medium pressure / Low Pressure steam is used for heating the oily sludge and to maintain it at a predetermined elevated temperature. Slow speed agitators continuously mix the solids and keep it in suspension and maintain a homogenized slurry mixture. The combined actions of heating and agitation maintain the solids in a suspended homogenized state in the mixture prior to solid separation.

C) Centrifuge Separation

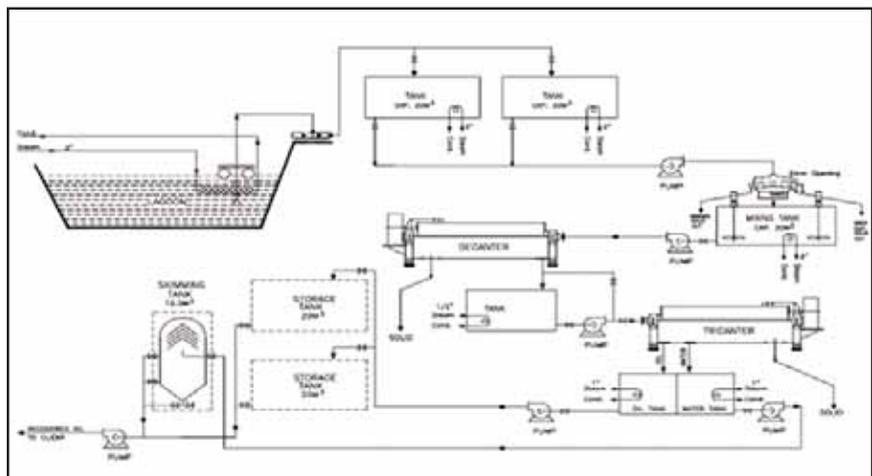
- 1.0 A pump is used to feed the homogenized sludge mixture to a 2-phase solid bowl decanter centrifuge. In the centrifuge highly accelerated sedimentation of suspended solid particles takes place, leaving a clean liquid. The centrifuged cake is discharged into a cake collection bin and the clean liquid discharged into the settling tank.

- 2.0 The decanter centrifuge is operated by a mechanical drive system. Separation is a continuous process and it is able to cater to a wide range of feed quality. High-speed rotation of the centrifuge bowl creates very high Gravitational force, and by virtue of the difference in specific gravity of the two mediums solid-liquid separation occurs in the horizontal conical-cylindrical bowl.
- 3.0 A scroll conveyor, rotating at a slightly different speed from the bowl, continuously conveys solids out from the centrifuge and discharge as sludge cake into a cake bin.

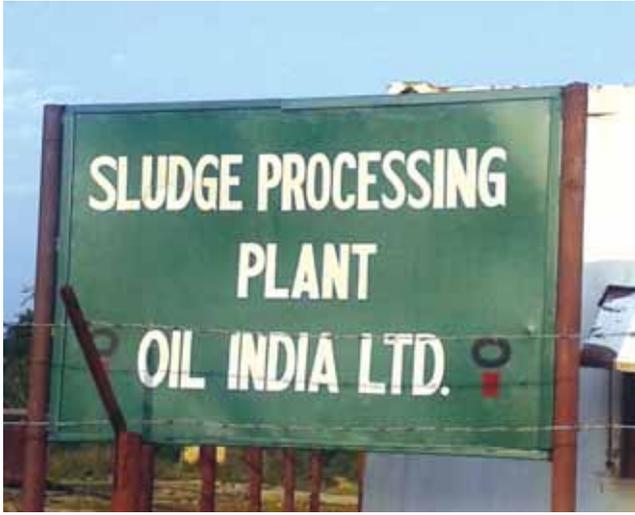
D) Oil & Water Recovery

- 1.0 The next stage separation process involves oil and water recovery. The liquid goes through a liquid-liquid separation process by gravity separation to separate and recover oil and water in different layers. The recovered oil with BS&W <8% or better is returned to the Client. The recovered water is sent to waste water treatment facility.
- 2.0 The process starts when liquid is discharged from the centrifuge is transferred to a settling tank.
- 3.0 Recovered oil from the settling tank is sent to the recovered oil tank for further settling of the oil. Oil and sediments at the bottom of the tank is intermittently re-circulated to the centrifuge to separate fine solids if required depending upon the quality of recovered oil.
- 4.0 The recovered crude oil & separated water is dispatched to OIL's nearest Oil Collecting Station at Dikom.
Sri.M.K.Jain,CEPO and Sri Chandan Kanduli, IM of Dikom OCS extended full support and co-operation in delivering crude oil as solvent and receiving the recovered crude oil with proper re-conciliation.
- 5.0 Treated sludge cake is sent to laboratory to check the desired quality. The sludge cake / residual solids were then sent for Bio-remediation.

Process layout



Few snapshots of the Plant

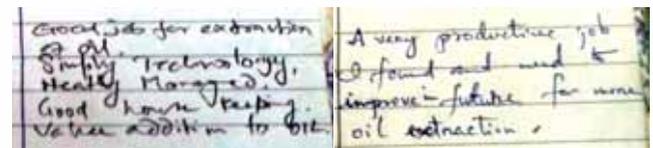
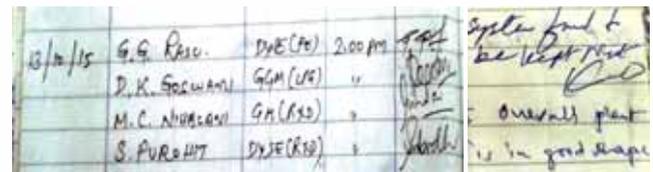




Indirect benefits:

- Considerably reduced the safety & pollution hazards to the operational personnel, installations & also the surrounding environment.
- Fulfilled the required statutory standards & norms.
- Can recover considerable useful area/land inside the installations.
- Quantity of sludge to be bio-remediated has been reduced to a tune of 90-95% resulting in savings in cost of bio-remediation & land.
- Will lead to cleaner & greener environment.

Few comments of visitors



Benefits derived

Some of the key benefits obtained through this project are;

Direct benefit:

- Around 1000 KL of was recovered by processing of 5000 KL of Oily Sludge having 75-85% water, 15-25% Oil and < 1-2% Solids & Debris.

Awards & Accolades

Laishram Imocha of OIL's Pipeline Fields Department was recently felicitated in New Delhi by Officials of Central Government Sports Ministry and All India Chess Federation. Sri Imocha was one of the coaches of the Indian Chess Team which participated in the recently held World Chess Championship in Greece. In the Championship, India participated in all the 6 age group (boys & girls) categories (i.e. 12 categories). Out of 12 categories, India won Gold Medal in 5 categories, Silver in 3 categories and Bronze in 3 categories. India also bagged the Overall Championship Trophy of the Tournament. This is the best ever performance of Indian Chess Team (in age categories) in Indian Chess history till now.



Tridiv Hazarika, Sr. Manager, Public Relations, OIL had recently been invited by Indian Chamber of Commerce to be a Key Speaker in a one-day Conference on 'Corporate Social Responsibility, Growing trend of Comply or Explain' at Kolkata. His views and thoughts were well appreciated by all the delegates present in the conference. The Conference was attended by leading Indian firms, CSR experts, professional institutions and Company Secretaries.

Dr. A K Sarma, Chief Medical Officer (Pediatrics), OIL Hospital has bagged first prize in a quiz competition in Intense Review Course of Pediatrics emergency medicine at Sir Ganga Ram Hospital, Delhi.

The prize was given away by Dr A Sachdeva, Director Critical Care.



Kamal Raj Chetry, form G&R Deptt. has been nominated as the State Chairman of Assam by the National Human Rights & Crime Control Organization. He has been nominated for the post owing to his ardent service to the organization since 2011 for awareness of human right and crime control in the state.



Dr. Rishikesh Koundinya, represented India for the next "Generation Global Youth Leaders Development Programme" - "The Ship for World Youth Leaders". He is the only son of Mrs. Minati Sarma & Hiranya Kumar Sarma, Chief Manager Security (Moran). He is presently working as Medical Officer in Centre for North Studies, Assam.

The programme was being sponsored by Director General for the International Youth Exchange, Cabinet Office, and Government of Japan. 120 young leaders of 10 different countries and 120 leaders of host country (Japan) participated in this program. The program started from 14th January 2016 to 1st March 2016. The youths visited four countries i.e. Japan, Singapore, India and Sri Lanka.



Sikhamoni Baishya, daughter of Shri D N Baishya of Transport Deptt. has successfully completed Master of Tourism Management with First Class First from Guwahati University.



Bijay Gupta, Jr Engineer, Electrical Deptt OIL has successfully completed Section A and Section B examination of AMIE (India).



Merina Neog, Jr Asst – I, L&D Deptt has successfully completed MBA in Human Resource (HR) from Sikkim Manipal University.



Pari Nayeeka Hazarika, daughter of Shri Lila Ram Hazarika from Geophysics Department has successfully completed Bsc in Geology from Cotton College under Gauhati University and secured CGPA 8.9/10.

She has been selected for pursuing M.Sc Course in Geology in IIT Kharagpur.



আৱাসিক মুখ্য বিষয়াৰ কাঁপৰ পৰা

প্ৰিয় অইল ইণ্ডিয়ানসকল,

খাৰুৱা তেলৰ দাম ২০১৪ চনৰ জুন মাহৰ পৰা এতিয়ালৈকে ৭০ শতাংশৰো অধিক হ্রাস পোৱাৰ পৰিপ্ৰেক্ষিতত আমি এক অভাৱনীয় বাণিজ্যিক পৰিস্থিতি উদ্ভৱ হোৱা দেখিবলৈ পাইছো। বিশেষজ্ঞৰ মতে তেলৰ দাম পুনৰায় যোৱা দশকৰ

নিয়মীয়া হাৰ ৯০-১০০ ডলাৰলৈ উঠিবলৈ কেবাবছৰো সময় লাগিব। তেল-গেচৰ অন্বেষণ - উৎপাদনকাৰী প্ৰতিষ্ঠান হিচাবে আমি আশা কৰো অহা দুই-এবছৰতে তেলৰ দাম পুনৰ বৃদ্ধি পাব।

প্ৰতিষ্ঠান হিচাবে খাৰুৱা তেলৰ দামক আমি প্ৰভাৱিত কৰিব নোৱাৰো, কিন্তু সকলো ক্ষেত্ৰতে আমাৰ ব্যয় সংকুচন কৰিবলৈ ব্যৱস্থা ল'ব পাৰো। অনিশ্চিত ভৱিষ্যতৰ কাৰণে আমি নিজক সাজু কৰিব লাগিব আৰু বিত্তীয় প্ৰত্যাহ্বানসমূহ সাৱধানতাৰে মোকাবিলা কৰিব লাগিব। সেয়েহে আমি সন্মুখীন হৈছো এনে এক প্ৰত্যাহ্বানৰ য'ত পুৰণি তেলপথাৰৰ পৰা উৎপাদন বৃদ্ধি কৰাৰ লগে লগে ব্যয়ও হ্রাস কৰিব লাগিব। আমাৰ মৌলিক বাণিজ্যিক লক্ষ্য অধিকৰ পৰা অধিক তেল-গেচ অন্বেষণ, উৎপাদন আৰু ব্যয় সংকুচনৰ প্ৰয়োজনীয়তাৰ মাজত স্পষ্ট সমতা স্থাপন কৰাৰ ব্যতিৰেকে আমাৰ গতাস্তৰ নাই।

হয়তো এনে কঠোৰ প্ৰত্যাহ্বানৰ মোকাবিলা কৰাৰ শ্ৰেষ্ঠ পন্থা হ'ব আমাৰ কৰ্মপ্ৰণালীৰ পুনৰ বিন্যাস যিয়ে আমাৰ উৎপাদন ক্ষেত্ৰ আৰু মানৱ সম্পদৰ শ্ৰেষ্ঠতম কৰ্মসম্পাদন নিশ্চিত কৰিব। এইদিশৰ পৰা আমি উৎসাহিত হোৱাৰ যথেষ্ট কাৰণ আছে কিয়নো দক্ষ উপদেষ্টা সন্থা মেচাৰ্ছ মেকেঞ্জীৰ সহযোগিতাৰে অইল ইণ্ডিয়াই প্ৰতিষ্ঠানিক পুনৰবিন্যাসৰ কাম আৰম্ভ কৰিছে।

প্ৰতিষ্ঠানিক পুনৰবিন্যাস ৰচনাৰ কাৰণে প্ৰতিজন কৰ্মচাৰীৰ ধৈৰ্য আৰু উপলব্ধিৰ প্ৰয়োজন, কিয়নো ইয়াৰ ফলত নতুন নতুন কৰ্ম সম্পৰ্ক গঠন হয়, বিপোর্টিং চেনেল সলনি হয় আৰু অন্যান্য বহুতো প্ৰণালীৰ পৰিবৰ্তন হয়। যিকোনো পৰিবৰ্তনতে কিছু প্ৰাৰম্ভিক সমস্যা থাকে আৰু সেইবোৰ সমাধা হ'বলৈ কিছু সময় লাগে। এই কথা অইলৰ ক্ষেত্ৰতো প্ৰযোজ্য হ'ব আৰু মই নিশ্চিত যে আপোনালোক প্ৰতিজনৰ সহযোগিতাৰে আমি নতুন গাঠনিত খাপ খাবলৈ আৰু দক্ষতাৰে কাম কৰিবলৈ সক্ষম হ'ম। অৱশ্যে চিন্তাজনক ক্ষেত্ৰ থাকিলে সেইবোৰ মসৃণ কৰিবৰ কাৰণে আপোনালোকৰ গঠনমূলক পৰামৰ্শৰ বাট সদায়ে খোলা আছে।

আমি আনিবলৈ লোৱা পৰিবৰ্তনৰ প্ৰতি অইল ইণ্ডিয়ানসকলে দেখুওৱা উৎসাহ-উদ্দীপনা আৰু গ্ৰহণৰ মানসিকতাই, যাৰ বহুকেইজনৰ সৈতে মই মত বিনিময় কৰিবলৈ সুযোগ পাইছিলো, আমাক ভৱিষ্যতৰ প্ৰতি আশাস্বিত কৰি তুলিছে। প্ৰতিবাৰৰ দৰে এইবাৰো অইল ইণ্ডিয়া জয়ী হৈ ওলাই আহিব আৰু আমি সকলোৱে মিলি পুনৰ মহৎ কাৰ্য্য সম্পন্ন কৰিব পাৰিম।

উষ্ণ শ্ৰদ্ধাৰে -

জয়ন্ত কুমাৰ বৰগোহাঁই
(জয়ন্ত কুমাৰ বৰগোহাঁই)
আৱাসিক মুখ্য বিষয়া



অইল ইণ্ডিয়ালৈ সন্মান আৰু পুৰস্কাৰ -

নিগমিত সমাজ কল্যাণ আৰু বৰ্তনীয় কাৰ্য্যৱলীৰ বাবে ইণ্ডিয়া টুডেৰ পুৰস্কাৰ

জনকল্যাণ আৰু বৰ্তনীয়তাৰ প্ৰতি দায়বদ্ধতাৰ শিতানত ইণ্ডিয়া টুডে আলোচনী গোষ্ঠীয়ে দেশৰ নৱবত্ত কোম্পানীসমূহৰ মাজৰ পৰা অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডক “২০১৫ বৰ্ষৰ শ্ৰেষ্ঠ প্ৰতিষ্ঠান” খিতাপেৰে বিভূষিত কৰিছে। ১৪ ডিচেম্বৰ, ২০১৫ তাৰিখে নতুন দিল্লীত আয়োজিত “ইণ্ডিয়া টুডে পি এছ ইউ এৱাৰ্ড” অনুষ্ঠানত সংযোগ আৰু তথ্য-প্ৰযুক্তি দপ্তৰৰ কেন্দ্ৰীয় মন্ত্ৰী শ্ৰী ৰবিশংকৰ প্ৰসাদৰ পৰা কোম্পানীৰ হে ডাইৰেক্টৰ (অপাৰেচনচ) শ্ৰী পি কে শৰ্মাই উক্ত বঁটা গ্ৰহণ কৰে। অনুষ্ঠানত বিদ্যুৎ, কয়লা আৰু নবীকৰণীয় শক্তি দপ্তৰৰ কেন্দ্ৰীয় স্বতন্ত্ৰ ৰাজ্যমন্ত্ৰী শ্ৰী পীযুষ



গোয়েল, ইণ্ডিয়া টুডেৰ প্ৰধান সম্পাদক তথা ইণ্ডিয়া টুডে গোষ্ঠীৰ অধ্যক্ষ শ্ৰী অৰুণ পুৰী প্ৰভৃতি ভালেমান গণ্যমান্য লোক উপস্থিত আছিল।

নিগমিত সমাজ কল্যাণ আৰু পৰিবেশ শিতানত গ্ৰীণটেক বঁটা



এম এনুৱেল গ্ৰীণটেক চি এছ আৰ এৱাৰ্ড, ২০১৫ আৰু এম এনুৱেল এনভাইৰণমেণ্ট এৱাৰ্ড, ২০১৫ অনুষ্ঠানত অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডে সমাজ কল্যাণ আৰু পৰিবেশ সংৰক্ষণৰ ক্ষেত্ৰত নিজৰ অতুলনীয় যোগদানৰ বাবে স্বৰ্ণ শিতান (Gold category) ত পুৰস্কাৰ লাভ কৰিছে। ২৮ নবেম্বৰ, ২০১৫ তাৰিখে হায়দৰাবাদৰ ন'ভ'টেল কনভেনচন চেণ্টাৰত কোম্পানীৰ জনসম্পৰ্ক আৰু পৰিবেশ বিভাগৰ প্ৰতিনিধিয়ে উক্ত বঁটা গ্ৰহণ কৰে।

ৱৰ্ল্ড চি এছ আৰ কংগ্ৰেছৰ সন্মান

ৱৰ্ল্ড চি এছ আৰ কংগ্ৰেছ (World CSR Congress)এ ২৬ নবেম্বৰ, ২০১৫ তাৰিখে মুম্বাইত আয়োজন কৰা Sustainability & Leadership Summit & Awards অনুষ্ঠানত অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডে ভাৰতবৰ্ষৰ ৫০ টা শ্ৰেষ্ঠ বৰ্তনীয় কোম্পানীৰ মাজত স্থান লাভ কৰাৰ লগতে শ্ৰেষ্ঠ নৱবত্ত পি এছ ইউ পুৰস্কাৰ, শ্ৰেষ্ঠ চি এছ আৰ কাৰ্য্যৱলীৰ পুৰস্কাৰ আৰু বৰ্তনীয় সামূহিক নেতৃত্বৰ বঁটাও লাভ কৰে।

উক্ত অনুষ্ঠানতে কোম্পানীৰ দুগৰাকী জ্যেষ্ঠ বিষয়া যথাক্ৰমে বেবা দেৱী (সমূহ মহাপ্ৰৱন্ধক - ভূতত্ত্ব আৰু তৈলাশয়) আৰু দেৱযানী বোস (মূৰব্বী-বসায়ণ)ক ৱমেন এট ৱৰ্ক লীডাৰশ্বিপ (Women at Work Leadership) বঁটাবে সন্মানিত কৰা হয়।



অইলৰ ইণ্ডিয়াৰ গৱেষণা আৰু উন্নয়ন সাফল্য

অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডৰ নিজস্ব গৱেষণা আৰু উন্নয়ন বিভাগে ডিব্ৰুগড় জিলাৰ আমগুৰি গাঁৱত অৱস্থিত লোকেচন - এন এল এ (Loc-NLA)ত থকা ড্ৰিলিং এফ্লুৱেণ্ট পিটত জমা হোৱা পানীৰ পৰা তেলৰ পৰিমাণ হ্ৰাস কৰি পানীৰ মানদণ্ড উন্নতকৰণত সফলতা অৰ্জন কৰিছে।

২০১৫ চনৰ আগষ্ট মাহত কোম্পানীৰ গৱেষণা আৰু উন্নয়ন বিভাগত নতুনকৈ সংযোজিত জৈৱালায় নামৰ জৈৱপ্ৰযুক্তি শাখাটোৱে উক্ত প্ৰকল্পৰ গুৰি ধৰিছিল। এই প্ৰশাখাৰ প্ৰধান উদ্দেশ্য ছমাহ সময়ৰ ভিতৰত ড্ৰিলিং এফ্লুৱেণ্ট পিটত জমা হোৱা পানীৰ পৰা তেলৰ পৰিমাণ ১০ পি পি এমৰ তললৈ নিম্নগামী কৰা। ইয়াৰ বাবে বাতাবৰণত আপোনা-আপুনি সৃষ্টি হোৱা অনুজীৱৰ সৈতে তৈল প্ৰদূষণৰ দ্ৰুত অপবিকাশ ঘটাব পৰা জীৱাণুৰ সহযোগ ঘটাই খনন থলীৰ পৰা নিৰ্গমণ হোৱা পানীত ওপণ্ডি থকা তেলৰ জৈৱ-অপবিকাশ (bio-degradation)

সম্পন্ন কৰা হৈছিল। এনেদৰে অইলে পোনপ্ৰথমবাৰলৈ তেলখাদৰ গাঁতত জমা হোৱাৰ পানীৰ পৰা তেলৰ প্ৰদূষণ হ্ৰাস কৰিবলৈ সক্ষম হ'ল। উল্লেখযোগ্য যে এই প্ৰাৰম্ভিক বায়' ৰিমেডিয়েচন প্ৰকল্পৰ ফলত উক্ত খনন থলীত থকা এনে পানীত তেলৰ পৰিমাণ ২,০০,০০০ পি পি এমৰ পৰা ১০ পি পি এমলৈ হ্ৰাস পালে।

প্ৰদূষণ নিম্নগামী হোৱাৰ ফলত এই ধৰণৰ গাঁতত থকা পানী এলজী (algae) কে আদি কৰি অন্যান্য জলচৰ গছ-গছনি আৰু জীৱজন্তুৰ উৎপত্তি, বসতি আৰু বৃদ্ধিৰ বাবে উপযুক্ত হৈ উঠিব। Fish Survivability Test অৰ্থাৎ মাছৰ জীয়াই থকা সম্ভাৱনা শীৰ্ষক পৰীক্ষাৰ মাধ্যমত এনে পানীৰ বিষাক্ততা নিৰীক্ষণ কৰি তাৰ পৰিমাণ পৰিবেশক প্ৰদূষিত কৰিব পৰা সামগ্ৰীৰ নিৰ্গমণৰ ক্ষেত্ৰত কেন্দ্ৰীয় প্ৰদূষণ নিয়ন্ত্ৰণ পৰিষদে নিৰ্দ্ধাৰণ কৰি দিয়া সীমাৰ ভিতৰতে পোৱা গৈছে।



স্বচ্ছ ভাৰতৰ অধীনত গুৱাহাটী পৌৰ নিগম আৰু গুৱাহাটী নগৰ উন্নয়ন প্ৰাধিকৰণলৈ অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডৰ ১.২৫ কোটি টকাৰ অনুদান

অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডৰ সমাজ কল্যাণ আঁচনিৰ ভিজন বক্তব্য অনুসৰি “অইল ইণ্ডিয়া এক দায়িত্বশীল নিগমিত নাগৰিক যি নিজৰ কৰ্মাঞ্চলৰ আৰ্থ-সামাজিক উন্নয়নৰ প্ৰতি গভীৰভাৱে দায়বদ্ধ”। সেই লক্ষ্যৰে কোম্পানীটোৱে আৰম্ভণিৰে পৰা স্থানীয় ৰাইজৰ বুনয়াদী প্ৰয়োজনসমূহ বিচাৰি উলিয়াই, সেইবোৰক কোম্পানীৰ বাণিজ্যিক লক্ষ্যৰ সৈতে সংপৃক্ত কৰি জনসাধাৰণৰ মঙ্গল সাধনৰ কামত নিয়োজিত হৈ আহিছে। তাৰ বাবে কোম্পানীয়ে শিক্ষা, স্বাস্থ্য, ক্ৰীড়া, সংস্কৃতি, আন্তঃগাঁঠনিমূলক উন্নয়ন আদি বুনয়াদী খণ্ডসমূহ বিবিধ আঁচনি গ্ৰহণ কৰি থকাৰ লগে লগে দক্ষতা আহৰণ, ইক’ টুৰিজিম, পৰিৱেশ সংৰক্ষণ, মহিলাৰ সৱলীকৰণ আদি খণ্ডসমূহতো মানৱীয় স্পৰ্শৰে প্ৰযুক্তিৰ প্ৰয়োগ কৰিবলৈ প্ৰয়াস কৰি আহিছে।

দেশৰ মাননীয় প্ৰধানমন্ত্ৰীজনে স্বচ্ছ ভাৰত অভিযানৰ বাবে দিয়া আহ্বানৰ প্ৰতি সঁহাৰি জনাই অইলে বিভিন্ন কৰ্মস্থলত গ্ৰহণ কৰিব লগা কল্যাণ আঁচনিসমূহৰ সবিশেষ যুগুতাই পেট্ৰ’লিয়াম আৰু প্ৰাকৃতিক গেচ মন্ত্ৰীদপ্তৰৰ ওচৰত বছেৰেকীয়া আৰু পাঁচ বছৰীয়া পৰিকল্পনা দাখিল কৰিছে। তেনে এটি আঁচনি হৈছে কোম্পানীৰ অসমস্থিত কৰ্মক্ষেত্ৰৰ অন্তৰ্গত চহৰাঞ্চলৰ আৱৰ্জনাৰ প্ৰৱন্ধন। স্বচ্ছ ভাৰত অভিযানৰ বছেৰেকীয়া পৰিকল্পনা অনুসৰি পাইপলাইন মুখ্য কাৰ্যালয়ে অসমৰ ৰাজধানী চহৰ গুৱাহাটীৰ পৌৰ নিগম (জি এম চি)লৈ আৱৰ্জনা পেলোৱা ডাষ্টবিন আৰু আৱৰ্জনা সংগ্ৰহ আৰু পৰিবহনৰ কাৰণে কম্পেক্টৰ প্ৰদান কৰিবলৈ ইতিমধ্যে চুক্তি স্বাক্ষৰ কৰিছে। উক্ত চুক্তি মৰ্মে গুৱাহাটী মহানগৰৰ আৱৰ্জনা পেলাবৰ বাবে জি এম



চিয়ে ইতিমধ্যে দুখন কম্পেক্টৰ ক্ৰয় কৰিছে আৰু অইলে নিজৰ প্ৰতিশ্ৰুতি অনুসাৰে দুয়োখন কম্পেক্টৰ ক্ৰয়ৰ বাবদ মুঠ ৬৭,১০,৮৬০.০০ টকা জি এম চিক পৰিশোধ কৰিছে। উক্ত ধনবাশিৰ চেক ইতিমধ্যে সমূহ মহাপ্ৰৱন্ধক (পাইপলাইন) শ্ৰী ৰাছল চৌধুৰীয়ে জি এম চিৰ অধ্যক্ষ শ্ৰী নাৰায়ণ কোঁৱৰৰ হাতত অৰ্পণ কৰিছে। চেক প্ৰদান অনুষ্ঠানত অইল আৰু জি এম চিৰ অন্যান্য বিষয়াবৰ্গও উপস্থিত আছিল।

অইলে গুৱাহাটী মহানগৰৰ বিভিন্ন স্থানত স্থাপন কৰিবৰ কাৰণে ১০০০টা আৱৰ্জনা পেলোৱা ডাষ্টবিন ক্ৰয় কৰিবৰ বাবেও জি এম চিলৈ অৰ্থ সাহায্য আগবঢ়াব আৰু ইতিমধ্যে প্ৰথম কিস্তিৰ ২৫০টা বিন ক্ৰয় কৰিবৰ বাবে ২৫.০০ লাখ টকা অনুদান দিয়া হৈছে। প্ৰথম কিস্তিৰ ধন ব্যৱহাৰ হোৱাৰ পিচত পৰৱৰ্তী ধনবাশি মোকলাই দিয়া হ’ব। আশাৰ্থী হৈছে অইলে এতিয়ালৈকে দিয়া ৯২.০০ লাখ টকাৰ অনুদানে গুৱাহাটী মহানগৰৰ আৱৰ্জনা পৰিষ্কাৰণৰ সমস্যা সমাধানৰ দিশত জি এম চিক বহু সহায় কৰিব। ইয়াৰোপৰি নাৰেঙ্গী অঞ্চলত থকা অইলৰ ভূমিৰ মাজেৰে বৈ যোৱা বোন্দাজান সুঁতিৰ উন্নয়ন সাধন কৰিবৰ কাৰণে অইলে গুৱাহাটী নগৰ উন্নয়ন প্ৰাধিকৰণ (জি এম ডি এ)লৈ ৩২.৫৪ লাখ টকাৰ সাহায্য আগবঢ়াইছে।

অইলৰ উদ্যোগত ইণ্ডাষ্ট্ৰী-একাডেমিয়া নৰ্থ ইষ্ট মীট

উত্তৰ-পূৰ্বাঞ্চলত পেট্ৰ’লিয়াম খণ্ডক শক্তিশালী কৰি গঢ়ি তুলিবৰ কাৰণে অইল ইণ্ডিয়াই চলাই অহা প্ৰয়াসৰ অংশ হিচাবে উদ্যোগ আৰু বিদ্বত সমাজক পৰস্পৰৰ কাষ চপাই আনিবলৈ কোম্পানীটোৱে “ইণ্ডাষ্ট্ৰী-একাডেমিয়া ঃ ক’লাবৰেচন অৱ ইনিচিয়েটিভ” নামেৰে এখনি সমাৰোহ ২৩ নবেম্বৰ, ২০১৫ তাৰিখে গুৱাহাটীত অনুষ্ঠিত কৰে। উত্তৰ-পূৰ্বৰ ০৯খন বিশ্ববিদ্যালয়ৰ প্ৰতিনিধিয়ে ভাগ লোৱা সমাৰোহখনত অইলৰ অন্বেষণ আৰু উন্নয়ন সঞ্চালক শ্ৰী সুধাকৰ মহাপাত্ৰ, গুৱাহাটী বিশ্ববিদ্যালয়ৰ উপায়ুক্ত শ্ৰী মৃদুল হাজৰিকা, ডিব্ৰুগড় বিশ্ববিদ্যালয়ৰ ডীন অধ্যাপক দিলীপ মজুমদাৰ, অইলৰ গৱেষণা আৰু উন্নয়ন বিভাগৰ কাৰ্যবাহী সঞ্চালক শ্ৰী অনুপ কুমাৰ গগৈ আৰু নগালেণ্ড বিশ্ববিদ্যালয়, মণিপুৰ বিশ্ববিদ্যালয়, উত্তৰ-পূৰ্ব পাৰ্বত্য বিশ্ববিদ্যালয় আৰু আই.আই.টি., গুৱাহাটীৰ ভালেকেইজন শিক্ষক/বিদ্বানে ভাগ লয়।

অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডে কেবদাশকো ধৰি অন্বেষণ-উৎপাদন চলাই থকা অসম আৰু অসম-আৰাকান বেচিনৰ অতিশয় চহকী ভূতাত্ত্বিক সম্পদৰ সন্দৰ্ভত বিদ্বান সমাজৰ পৰা জ্ঞান আৰু তথ্য আহৰণ সমাৰোহখনৰ মুখ্য



উদ্দেশ্য। ভূবৈজ্ঞানিকসকলৰ দৃঢ় বিশ্বাস যে উদ্যোগ আৰু বিদ্বত সমাজৰ যৌথ মঞ্চ এখনে ভূবৈজ্ঞানিক তথ্য সংগ্ৰহৰ ক্ষেত্ৰত আৰু উত্তৰ-পূৰ্ব ভাৰতবৰ্ষৰ ভূবৈজ্ঞানিক চৰিত্ৰক ভালদৰে বুজি উঠাত তেওঁলোকক প্ৰচুৰ সহায় কৰিব। ভাৰত চৰকাৰে উত্তৰ-পূৰ্বৰ তেল-গেচ খণ্ডক লৈ নিৰ্মাণ কৰিব খোজা আঁচনিখনৰ প্ৰতিও এই মঞ্চই যথেষ্ট অবিহণা যোগাব পাৰে।

অইল ইণ্ডিয়া নাৰ্চিং স্কুলৰ ৰূপালী জয়ন্তী

নবেম্বৰ মাহৰ ১২ তাৰিখৰ পৰা ১৪ তাৰিখলৈ অইল ইণ্ডিয়া নাৰ্চিং স্কুলে ৰূপালী জয়ন্তী উৎসৱ পালন কৰে। ১৯৯১ চনত পাতনি মেলা ধাত্ৰীবিদ্যাৰ স্কুলখন আছিল কৰ্মাঞ্চলৰ মহিলাৰ সৱলীকৰণ দিশত কোম্পানীৰ এক অগ্ৰণী পদক্ষেপ যাৰ জৰিয়তে কোম্পানীয়ে কম বয়সীয়া মহিলা / যুৱতীসকলৰ কাৰণে দক্ষতা আহৰণ আৰু নিযুক্তি লাভৰ বাট প্ৰশস্ত কৰিব খোজে।

ৰূপালী জয়ন্তী সমাৰোহৰ কাৰ্য্যসূচীৰ ভিতৰত আছিল কুইজ প্ৰতিযোগিতা, তৈলনগৰৰ মাজেৰে সমদল যাত্ৰা, ন-পুৰণি ছাত্ৰীৰ মিলন অনুষ্ঠান, সাংস্কৃতিক সন্ধিয়া আৰু মুম্বাইস্থিত কেপ্সাৰ ৰোগ বিশেষজ্ঞ ডাক্তৰ তপন শইকীয়াৰ বক্তৃতা অনুষ্ঠান।



অইলৰ পৃষ্ঠপোষকতাত একুৰি পাঁচ বছৰ অতিক্ৰম কৰা অইল নাৰ্চিং স্কুলখনে অসম আৰু অৰুণাচল প্ৰদেশৰ কৰ্মাঞ্চলৰ যুৱতীসকলক তিনি বছৰীয়া ধাত্ৰীবিদ্যা (General Nursing & Midwifery)ৰ প্ৰশিক্ষণ প্ৰদান কৰি তেওঁলোকক বিভিন্ন চিকিৎসালয়ত ধাত্ৰী (Nurse) ৰ চাকৰিৰ বাবে উপযুক্ত কৰি গঢ়ি তোলে। অইল নাৰ্চিং স্কুলে অনুসৰণ কৰা ধাত্ৰীবিদ্যাৰ পাঠ্যক্ৰম চৰকাৰৰ ডাইৰেক্টৰেট অৱ মেডিকেল এড্জুকেচনৰ স্বীকৃতিপ্ৰাপ্ত। পাৰ হৈ যোৱা বছৰবোৰত বহু সংখ্যক যুৱতীয়ে স্বাস্থ্য সেৱাখণ্ডৰ এই জটিল বিভাগত নিজক শিক্ষিত কৰি তোলাৰ লগতে বিভিন্ন চৰকাৰী আৰু বেচৰকাৰী আস্পাতালত নিযুক্তি লাভ কৰিছে। ফলস্বৰূপে কোম্পানীৰ এই আঁচনিখনে মহিলাৰ বাবে অৰ্থনৈতিক সৱলীকৰণৰ সুযোগ গঢ়ি দিয়াৰ লগে লগে এই অঞ্চলত উপযুক্ত শিক্ষাৰে শিক্ষিত স্বাস্থ্যকৰ্মীৰ দল সৃষ্টি প্ৰক্ৰিয়াতো বহুল অৱদান দি আছে।

অইল ইণ্ডিয়াৰ অৰ্থ সাহায্যৰে মুণালজ্যোতিৰ ছাত্ৰীৰাস নিৰ্মাণ

অইল ইণ্ডিয়াৰ সমাজ কল্যাণ আঁচনিৰ ১৮.০ লাখ টকাৰ অৰ্থ সাহায্যৰে দুৰীয়াজানৰ বিশেষভাৱে সক্ষমসকলৰ আৱাসিক শিক্ষানুষ্ঠান মুণালজ্যোতি পুনৰসংস্থাপন কেন্দ্ৰই নিৰ্মাণ কৰি উলিওৱা ছাত্ৰীৰাসটিৰ দ্বাৰা ২০ জানুৱাৰী, ২০১৬ তাৰিখে আৱাসিক মুখ্য বিষয়া শ্ৰী জয়ন্ত কুমাৰ বৰগোঁহায়ে উন্মোচন কৰে। লগতে তেখেতৰ পৰিবাৰ শ্ৰীমতী কমলা বৰগোঁহায়ে মুণালজ্যোতি আৰু কম্প'জিট বিজিঅ'নেল চেণ্টাৰ (গুৱাহাটী)ৰ যুটীয়া উদ্যোগত সংস্থাপিত স্কিল ডেভেলপমেণ্ট ট্ৰেইনিং চেণ্টাৰটি উদ্বোধন কৰে।

অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডে মুণালজ্যোতি পুনৰসংস্থাপন কেন্দ্ৰলৈ আৰম্ভণিৰ পৰাই বিভিন্ন ধৰণে সহযোগিতা আগবঢ়াই আহিছে। অইল শিক্ষাবৃত্তি আঁচনিৰ অধীনত মুণালজ্যোতি কেন্দ্ৰলৈ প্ৰতিবছৰে ছাত্ৰবৃত্তিৰ ধন আগবঢ়োৱা হয়। উল্লেখযোগ্য যে অইল কৰ্মাঞ্চলৰ অন্তৰ্গত মৰাণস্থিত জনমঙ্গল আদৰ্শ অন্ধ বিদ্যালয়েও উক্ত আঁচনিৰ অধীনত অইলৰ পৰা নিয়মীয়াকৈ ছাত্ৰবৃত্তিৰ ধন লাভ কৰি আহিছে। বিশেষভাৱে সক্ষমসকলৰ এই দুটি প্ৰতিষ্ঠানে চুবুৰীয়া অঞ্চলসমূহৰ উপৰি উত্তৰ-পূৰ্বাঞ্চলৰ দুৰ-দুৰণিৰ জনসাধাৰণৰ প্ৰয়োজন পূৰণ কৰি আহিছে। অইলৰ পৰা লাভ কৰা ছাত্ৰবৃত্তিৰ ধনৰাশিয়ে দুয়োটা প্ৰতিষ্ঠানকে ভালৈখিনি সহায় কৰে।

আৰ্থিক সাহায্যৰ উপৰিও ছাত্ৰ-ছাত্ৰীসকলৰ যাতায়তৰ সুবিধাৰ্থে অইলে কেইবছৰমান আগতে মুণালজ্যোতি পুনৰসংস্থাপন কেন্দ্ৰলৈ এখন মাৰুতি ইক'ভেন আগবঢ়াইছিল। ২০১৪-১৫ বৰ্ষত কোম্পানীটোৱে মুণালজ্যোতিলৈ আগবঢ়োৱা ১৫ কিলো ভল্ট বিদ্যুৎ উৎপাদনকাৰী ডিজেল চালিত জেনেৰেটৰ চেট আৰু সহযোগী সা-সুবিধাৰ শিতানত



৪.৬০ লাখ টকা ব্যয় কৰিছে। ইয়াৰোপৰি, ২০১৩-১৪ বিত্তবৰ্ষৰ পৰা অইলে এই শিক্ষাকেন্দ্ৰটিৰ পৌনোপৌনিক ব্যয় পূৰণ কৰিব পৰাকৈ ১৩.০০ লাখ টকাৰ বছেৰেকীয়া অনুদান আগবঢ়াই আহিছে। জনমঙ্গল আদৰ্শ অন্ধ বিদ্যালয়েও নিজৰ বিভিন্ন পৌনোপৌনিক ব্যয়ৰ বাবদ বিগত বৰ্ষত কোম্পানীৰ পৰা ১৮.৪৫ লাখ টকাৰ অৰ্থ সাহায্য লাভ কৰিছে।

অইলৰ এই সদাশয় আঁচনিসমূহে বিশেষভাৱে সক্ষমসকলৰ প্ৰতিষ্ঠান দুটিক সুস্থিৰ কৰ্ম পৰিচালনাত বহু পৰিমাণে সহায় কৰিব পাৰিছে বুলি অইলৰ প্ৰতিনিধিয়ে আশা ব্যক্ত কৰে।



অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডৰ তেল-গেচ সংৰক্ষণ পষেক

পেট্ৰলিয়াম আৰু প্ৰাকৃতিক গেচ মন্ত্ৰীদপ্তৰৰ নিদৰ্শেনা অনুসৰি দেশৰ সকলোবোৰ পেট্ৰলিয়াম কোম্পানীৰ লগতে অইল ইণ্ডিয়া লিমিটেডেও নিজৰ মুখ্য কাৰ্যালয়ৰ আৰু অন্যান্য ক্ষেত্ৰ কাৰ্যালয়সমূহত জানুৱাৰী মাহৰ ১৬ তাৰিখৰ পৰা ৩১ তাৰিখলৈ বিভিন্ন কাৰ্যসূচীৰে তেল-গেচ পষেক, ২০১৬ উদ্‌যাপন কৰি তেল-গেচৰ দৰে প্ৰকৃতিদত্ত খনিজ সম্পদৰ সংৰক্ষণৰ প্ৰয়োজনীয়তা সম্পৰ্কে জনসাধাৰণক সজাগ কৰাৰ প্ৰয়াস কৰে।

মুখ্য কাৰ্যালয় দুৰ্লীয়াজানত বেটাৰীচালিত ই-বিজ্ঞাৰ শুভাৰম্ভণি, সংৰক্ষণ পষেকৰ পতাকা উত্তোলন, সংৰক্ষণ শপত গ্ৰহণ, বাটৰ নাট, চাইকেল ৰেলী, পেট্ৰলিয়ামজাত সামগ্ৰীৰ মিতব্যয়ী ব্যৱহাৰৰ প্ৰয়োজনীয়তা বুজাবলৈ দৃশ্যপট (tableau)ৰ প্ৰদৰ্শন ইত্যাদিৰে অনুষ্ঠানটিৰ পষেকজোৰা কাৰ্যসূচীৰ আৰম্ভণি কৰা হয়। উদ্বোধনী অনুষ্ঠানত মুখ্য অতিথি কোম্পানীৰ আৱাসিক বিষয়া শ্ৰী জয়ন্ত কুমাৰ বৰগোঁহায়ে উল্লেখ কৰে যে শক্তি সম্পদৰ ব্যৱহাৰ মাত্ৰাধিক বৃদ্ধি পোৱাৰ ফলতে আজিৰ পৃথিৱীয়ে শক্তি সংৰক্ষণৰ কথা ভাবিব লগা হৈছে। শক্তি সম্পদৰ সংৰক্ষণ কৰিবলৈ তেখেতে সকলোলৈ আহ্বান জনায়।



প্ৰশিক্ষকে অইলৰ কৰ্মচাৰীক কম ইন্ধনেৰে যান-বাহন চলোৱাৰ উপায় সম্পৰ্কে প্ৰশিক্ষণ দিয়াৰ লগতে পেট্ৰলিয়ামজাত সামগ্ৰীৰ মিতব্যয়ী ব্যৱহাৰৰ সম্পৰ্কেও কৰ্মশালাৰ আয়োজন কৰে। অইল ইণ্ডিয়াৰ নিজৰ সৌৰশক্তি চালিত সবঞ্জাম আৰু ইন্ধন সক্ষম স্তোভৰ কাৰ্যকলাপ প্ৰদৰ্শন কৰি জনসাধাৰণক অপৰিস্পৰাগত শক্তিৰ সম্পৰ্কে উৎসাহিত কৰিবলৈ প্ৰয়াস কৰা হৈছিল।

কোম্পানীৰ অন্যান্য কৰ্মস্থল যেনে গুৱাহাটী (নাৰেঙ্গী), মৰাণ, ডিগবৈ, অৰুণাচল আৰু বাণিজ্যিক কাৰ্যালয় নয়দাতো তেল-গেচ সংৰক্ষণ পষেকৰ কাৰ্যসূচী পালনেৰে অইল ইণ্ডিয়াই শক্তি সংৰক্ষণৰ দিশত নিজৰ প্ৰয়াস আৰু যোগদানক দাঙি ধৰিলে।



কোম্পানীৰ বছৰেকীয়া তেল-গেচ পষেক অনুষ্ঠানৰ অংশ হিচাবে যান-বাহন পৰীক্ষাৰ কাৰণে মাৰুতি (Maruti) আৰু (Hyundai) কোম্পানীৰ সহযোগিতাত অইল ইণ্ডিয়াই দুটা বিনামূলীয়া চেক্ আপ্ কম্পৰ আয়োজন কৰি স্থানীয় ৰাইজক উপকৃত কৰে। ইয়াৰোপৰি পি চি আৰ এ (PCRA) ৰ



“অইল নিউজ”ৰ প্ৰতি আন্তৰিক শ্ৰদ্ধাৰে ...

কৰ্মময় জীৱন কিমান কবিতাময়

- তপন বৰুৱা

এল. পি. জি. বিভাগ

গোটেই দিন কবিতা এটাকেই
বিচাৰি কটালোঁ ব্যস্ততাৰ ফাঁকে-ফাঁকে
‘কমই ধৰ্ম’ৰ দৰে মানি চলা এই যন্ত্ৰশালাত
পোৱাটো টান হ’লেও চলাখ কৰিলোঁ বিচাৰি
মেজৰ ওপৰৰ প্ৰতিখন বেজিষ্টাৰ, লগ-বুক, ফাইল;
কাৰ্যালয় কক্ষটোৰ আলমাৰি, ড্ৰয়াৰ্চ, ঘড়ীৰ কাঁটা, কেলেণ্ডাৰৰ পাত
বতাহ পোহৰ বাসায়নিক গেছৰ গোল্ক;
আৰু মেলি থোৱা খিৰিকীৰে যিমানলৈকে দেখি, সকলোতে।

উভতি গ’লোঁ, মই ভ্ৰমণ কৰা সকলো গাঁও নগৰ বাট-হাট
পাহাৰ অৰণ্য নদী সাগৰ মৰুভূমি;
মই দেখা সকলো ৰং সৌন্দৰ্য্য ৰেহ-ৰূপ আকাৰ-গতি
মই শুনা সকলো গান, শ্ৰীল-অশ্ৰীল কথা,
চিংকাৰ কোলাহল গৰ্জন আৰু আত্নাদ

গুচি গ’লো পাই অহা মিঠা তিতা টেঙা কেঁহা
জ্বলা নিমখীয়া সেৰেকা সকলো স্বাদৰ মাজলৈ
স্মৃতিয়ে লৈ যাব পৰা প্ৰতিটো পল-ক্ষণলৈ।
নাই, কবিতা নোলাল।

উভতি গ’লো বাটত লগ পোৱা শিশু, যুৱক, কিশোৰ, বৃদ্ধ;
অন্ধ-খোৰা-বোবা ৰুগীয়া সুস্থ, সবল-চতুৰ, শিক্ষিত-অশিক্ষিত
ধনী-দুখীয়া, ধাৰ্মিক-নাশিক, দেশপ্ৰেমিক-ঘৰ বিভীষণ;
তেওঁলোকে বাস কৰা ঘৰ-আবাস, উপাসনা থল,
খেতি কৰা পথাৰ, পুথিভঁৰাল, মনোৰঞ্জনৰ মঞ্চ,
জনসভাৰ স্থান, সমদল উলিওৱা ৰাজপথ,
কাৰাগাৰ-পোতাশাল, বৈ থকা ভিৰ বাটৰ ট্ৰেফিক পইন্ট;
যিসকল এই পৃথিৱীত নাই তেওঁলোকৰ সমাধি, মৰিশালি,
কবৰখানা, কফিন, যুদ্ধ কৰি এৰি যোৱা পৰিত্ৰ ভূমি;

পঢ়িব পৰা সকলো কিতাপ, ফলকনামা, বিজ্ঞাপন,
মানুহৰ চকু, মুখমণ্ডল, ভাব-ভংগী, মন, শৰীৰৰ ভাষা;
পাৰ হৈ অহা সাঁকো, দলং, পানীৰ সোঁত, আকাশীপথ;
যাত্ৰাৰ সকলো সাধন;
শীতৰ হাড়কঁপা জাব, গ্ৰীষ্মৰ উতলা বতাহ, ব’দ-বৰষুণ-ধুমুহা
প্ৰতিটো ঐতিহাসিক দিন, উৎসৱৰ ঋতু।

যুদ্ধ, বৰ্বৰ উগ্ৰবাদীৰ আক্ৰমণ-প্ৰত্যাৰুণৰ কালমুহূৰ্ত্ত,
বান-ভুঁইকঁপ-মহামাৰীৰ বিপৰ্যয়-বেলা;
উভতি গ’লো সেই সকলোৰে নিচেই কাষলৈ
হাততে পোৱা ক্ষণবোৰৰ বুকুলৈ
পোৱা-নোপোৱা, পোহৰ-ছাঁয়াৰ আলিদোমোজৰ মাজলৈ।

নাই! কবিতা নোলাল।

আ-হা! হে’ কৰ্মব্যস্ত দিন,
আজৰিপৰত বিনোদনৰ মাজতে মনতে পেলাওঁ বাৰে বাৰে
কৰ্মৰ সংগীত গোৱা সেই যান্ত্ৰিক চৰাইটোলৈ
চাপ্ত, মোৰ হাঁহিৰ পৃথিৱী,
বৰ্ণময় আকাশ, সুৰভিত সময়লৈ;
আৰু নকৈ নোৱাৰোঁ -
কৰ্মময় জীৱন কিমান কবিতাময়! ...

সেৱানিবৃত্তিৰ অনুভৱ ...

স্মৃতিমধুৰ ক্ষণ হৃদয়ৰ কোঁহে কোঁহে

- জীতেন গগৈ

এল. পি. জি. বিভাগ

প্ৰথমতে যাচিলো সেৱা প্ৰণিপাতে,
যদি দোষ হয় মোৰ অজানিতে।
হিয়া মোৰ আন্দোলিত এই বিদায়ক্ষণে,
সবাকো হৃদয়ে ৰাখিম মনে প্ৰাণে।
অনাগত দিৱসে হ’ব হোনো অন্ত,
আমাৰ কাৰ্যকাল পৰিব সমাপ্ত।
দূৰন্ত হাবিয়াস, অন্তৰাত্মতে উকমুকনি,
কোনদিনা অইল ইণ্ডিয়ান হ’ম তাৰে খুদুৱনি,
নামী দামী দুলীয়াজন মনোৰম উদ্যোগনগৰী,
সফলতাৰে তুলি ল’লো নিযুক্তি পত্ৰ আদৰি।
পূৰ্বৰ অসম গেচ কোম্পানী মাগিলো বিদায়,
নতুন এল-পি-জিতে নিবন্ধিলো কৰ্মসংস্কৃতি সদায়।
সেইয়া কিন্তু ১৯৮২ চনৰে পৰিচয়পৰ্ব,
সুন্দৰতম কৰ্মজীৱনৰ চানেকি অপূৰ্ব।
এডিচনেল চিফ ইঞ্জিনীয়াৰ এন এন গগৈ চাব,
লগতে চিনিয়ৰ ইঞ্জিনীয়াৰ এ কে মহন্ত চাব।
সুন্দৰ-সুঠাম, গহীন-গভীৰ ডি চি ডেকা চাব
বিদায় বেলাত পুনৰ পালো ডি চি ডেকা চাব।
সোণালী সূতাৰে গাঁঠা কৰ্মময় মণিমালা,
হেজাৰ দিনৰ দিনলিপি অতীতে ধুৱাই নিলা।
বহু দীঘল আছিল কৰ্মজীৱনৰ পৰিধি,
এৰি যাম স্মৃতি সৌৰভ বুকুত সাৱটি।
এজন দুজন কৈ মিলিলো বহুজন হৈ,
নিবিড় পৰশে গাঁঠি যৌথ পৰিয়াললৈ।
কৰ্মময় যাত্ৰাপথত হিয়া দিয়া নিয়া,
কত বন্ধু-বান্ধৱ সুখে-দুখে লগৰীয়া।
সময় দুখময় কালসন্ধিয়া ক্ষণে ক্ষণে,
কুটিল নিয়তিয়ে নাচে ঘনে ঘনে।
কোনোজন আছে, অন্যজন গতি অনন্তধামলৈ,
অহা-যোৱাৰ গতি পিছে জনম-মৰণ কাললৈ।
কৰ্ম সংস্কৃতি মোৰ মেলানি পৰত,
স্মৃতি ৰোমছন হ’ব হৃদয় কোণত।
অতদিনৰ কৰ্ম জীৱন সামৰি সূতৰি,
বিদায় মাগিছো স্মৃতিৰ কৰণি বুটলি।
সতীৰ্থ বন্ধু আছে যত যিমনে,
চেনেহৰ সঁফুৰা মেলি দিলো সিমনে।
অশ্ৰু অঞ্জলি লৈ বিদায় সন্ধিক্ষণে,
ভুল ভ্ৰুটি যদি হৈছে ক্ষমিব নিজগুণে।



শ্ৰী দিবাৰ দাস
ভূতত্ব আৰু তৈলাশয় বিভাগ



শ্ৰী পি চি কাকতি
ভূতত্ব আৰু তৈলাশয় বিভাগ



শ্ৰীমতী অসীমা চৌধুৰী
বিত্ত ও গণনা বিভাগ



শ্ৰী সৰোজ কুমাৰ দাস
বিত্ত ও গণনা বিভাগ



শ্ৰী অনন্ত কুমাৰ গগৈ
কৰ্মচাৰী সম্পৰ্ক বিভাগ



শ্ৰী অতুল হাজৰিকা
উৎপাদন (তেল) বিভাগ



শ্ৰী অৰুণ হাজৰিকা
নিৰাপত্তা বিভাগ



শ্ৰী হেমধৰ গগৈ
নিৰাপত্তা বিভাগ



শ্ৰী ধৰ্মেশ্বৰ ভূঞা
উৎপাদন (তেল) বিভাগ



শ্ৰী মাধৱ দে
উৎপাদন (তেল) বিভাগ



শ্ৰী ববীন্দ্ৰ চন্দ্ৰ দাস
চিভিল ইঞ্জিনিয়াৰিং বিভাগ



শ্ৰী অজিত বৰা
প্ৰশাসন বিভাগ



শ্ৰী ৰামপাল সালহোত্ৰা
বসায়ন বিভাগ



শ্ৰী টংকেশ্বৰ দত্ত
বসায়ন বিভাগ



শ্ৰী আনোৱাৰ আহমেদ
খনন বিভাগ



শ্ৰী বিশু দেৱ
খনন বিভাগ



শ্ৰী হেৰম্ব চেকীয়াল
খনন বিভাগ



মঃ ইছলাম
খনন বিভাগ



শ্ৰী নৰেন্দ্ৰ চন্দ্ৰ বৰুৱা
খনন বিভাগ



শ্ৰী নৰেন চন্দ্ৰ গগৈ
খনন বিভাগ



শ্ৰী ভৱতোষ নন্দী
ক্ষেত্ৰ অভিযান্ত্ৰিক বিভাগ



শ্ৰী প্ৰকাশ কুমাৰ দত্ত
ভূতত্ত্ব ও তৈলাশয় বিভাগ



শ্ৰী অমল্য চন্দ্ৰ ওজা
এল পি জি বিভাগ



শ্ৰী অৰূপ দত্ত
এল পি জি বিভাগ



শ্ৰী জিতেন গগৈ
এল পি জি বিভাগ



শ্ৰী ধনবৰ ফুকন
উৎপাদন (গেচ) বিভাগ



শ্ৰী কানহাইলাল কেওঁট
উৎপাদন (গেচ) বিভাগ



শ্ৰী যতীন চন্দ্ৰ গগৈ
উৎপাদন (তেল) বিভাগ



শ্ৰী স্বপন বৰুৱা
উৎপাদন (তেল) বিভাগ



শ্ৰী বি. নেওগ
বিগ্ বিল্ডিং বিভাগ



শ্ৰী ভুবন গগৈ
বিগ্ বিল্ডিং বিভাগ



শ্ৰী পি. কে. বৰা
বিগ্ বিল্ডিং বিভাগ



শ্ৰী তপন চন্দ্ৰ ভট্টাচাৰ্য্য
বিগ্ বিল্ডিং বিভাগ



শ্ৰী মুক্তি কৃষ্ণ
বিগ্ বিল্ডিং বিভাগ



শ্ৰী সত্যদেও সিং
বিগ্ বিল্ডিং বিভাগ



শ্ৰী বিপুল গগৈ
সুবক্ষা বিভাগ



শ্ৰী গুণ চেতিয়া
সুবক্ষা বিভাগ



শ্ৰী ইন্দ্ৰ শৰ্মা
সুবক্ষা বিভাগ



শ্ৰী জিতুৰাম ভূঞা
সুবক্ষা বিভাগ



শ্ৰী বিবেশ্বৰ গগৈ
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী হেমচন্দ্ৰ দত্ত
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী কে. ডি. বৰুৱা
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী পি. চি. দত্ত
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী পি. কে. দত্ত
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী পি. এল. শইকীয়া
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী এছ. বুঢ়াগোঁহাই
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী আৰ বি গুপ্তা
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী কে. এছ. ফুকন
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী এল. কে খনিকৰ
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী জে. চি. বুঢ়াগোঁহাই
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী পূৰ্ণানন্দ চেতিয়া
পৰিবহন বিভাগ



শ্ৰী বি. চি. গগৈ
মেকানিকেল বিভাগ, ই পি এ (ডিগৰৈ)

শুধৰণি - মে'-অক্টোবৰ, ২০১৫ সংখ্যাৰ অইল নিউজত আমাৰ উৎপাদন (তেল) বিভাগৰ অৱসৰপ্ৰাপ্ত কৰ্মচাৰী শ্ৰী স্বপন বৰুৱাৰ নামটো ভুলভাৱে শ্ৰী স্বপন দুৱৰা হৈ ছপা হৈছিল। ভ্ৰুট মার্জনীয়।

আপোনালোকৰ অৱসৰ জীৱন আনন্দময় হওক ...

বিয়া-বাৰুৰ পৰিৱেশ। ঘৰৰ মানুহৰ গাত তত নাই। চিঞৰ-বাখৰো কম নহয়। বাছৰ যাত্ৰাত ভাগৰ অনুভৱ কৰাত মামণিয়ে জিৰণি ল'বলৈ বিচাৰিলে। ইফালে তেওঁক অহা দেখি সকলোৰে আনন্দৰ সীমা নাই। কইনাৰ মাকৰ অৰ্থাৎ মাহীয়েকৰ ইমান দিনৰ মূৰত অহা দেখি ছৰা-দুৱা লাগিল। কি কৰিব? তাইৰ লগত কথা পাতিব নে জিৰাবলৈ দিব। যি কি নহওক, কিছু খাবলৈ পায় মামণিয়ে এতিয়া জিৰাবলৈ পাম বুলি ভাবিছে। কিন্তু মাহীৰ লগত সুখ-দুখৰ কথা পাতিব লগত বহু সময় পাৰ হৈ গ'ল বাবে ভাগৰ কাটিল। তাই কইনাৰ ওচৰলৈ গ'ল। তাইৰ লগত কথা-বতৰা পাতি গম পালে যে সম্বন্ধীসকলে কিছু ভাল ভাল উপহাৰহে তাইক দিব। মামণিৰ চিন্তা হ'ল তাই কি দিলে ভাল হ'ব। এয়া ভাবি থাকোতেই তাই গাওঁ ফুৰিবৰ মন মেলিলে। চহৰত থাকি গাঁৱৰ বতৰ মামণিৰ ভাল লাগিল। সৌ সিদিনাইতো আহিছিল। ১০ বছৰৰ ছোৱালী। অতি চঞ্চল মনৰ। কেৱল ইফালে-সিফালে দৌৰি ফুৰিছিল। পিছফালে আকৌ মাহীয়েকেওতো দৌৰি ফুৰিছিল। হঠাতে বৈ যোৱাত মাহীয়েকে থমকি ব'ল। তাই সুধিলে, “মাহী, এই ঘৰৰ ভিতৰৰ পৰা ঘটং ঘটং শব্দ যেন কি?” উত্তৰত মাহীয়েকে ক'লে, “আমাৰ সৰ্বেবাৰী বিখ্যাত হোৱাৰ একমাত্ৰ কাৰণ কাঁহৰ গঢ়শাল। কেলৈ সুধিলি?” “চাবলৈ বৰকৈ মন গৈছে।” - মামণিয়ে ক'লে। হঠাতে ঘটং শব্দই মামণিক বাস্তৱলৈ ঘূৰাই আনিলে। আজি তাইৰ বয়স ২৪ বছৰ হ'ল। কিন্তু আজি পৰ্য্যন্ত তাই গঢ়শালৰ ভিতৰখন দেখি পোৱা নাই। নিজে মনতে ক'লে, “আজিতো গঢ়শাললৈ সোমাইহে এৰিম।” এটি ক্ষণে পলম নকৰি তাই লগে লগে গঢ়শালত সোমাল। সোমোৱাত তাই কিছু উষ্ণতা অনুভৱ কৰিছিল যদিও পাছলৈ নাইকিয়া হ'ল। ভিতৰত দেখে যে প্ৰায় দহজনমান কঁহাৰে নিজৰ নিজৰ ঠাইত বহি নিজৰ কাম কৰি আছে। তেওঁলোকক পালি কঁহাৰ বোলা হয়। ওজা কঁহাৰজনে সকলোকে নিৰ্দেশ দি আছে। মামণিৰ কাঁহৰ বাচন-বৰ্তন বনোৱাৰ প্ৰণালী জানিবলৈ বৰকৈ মন গ'ল বাবে তাই ওজা কঁহাৰজনকে অনুৰোধ কৰিলে। তাইৰ অনুৰোধ ৰক্ষা কৰাৰ অৰ্থে তাইক বহিবলৈ দি পানী এগিলাচ আনিবলৈ দিলে। কঁহাৰজনে কৈ গ'ল, “কাঁহ এবিধ বাসায়নিক মিশ্ৰ ধাতু। ইয়াৰ প্ৰস্তুতকৰণৰ প্ৰণালীও সুকীয়া। ৰাং আৰু তাম - এই দুটা ধাতু ২০:৮০ অনুপাতত এক নিৰ্দিষ্ট উষ্ণতাত গলাই এক বিশেষ প্ৰক্ৰিয়াৰে কাঁহ প্ৰস্তুত কৰা হয়। এই ধাতু যথেষ্ট ব্যয়বহুল। এইবাবে বৰ্তমান সময়ত বাহিৰৰপৰা অহা কিছু কম খৰচৰ ভঙা কাঁহৰ পৰাই বাচন-বৰ্তন তৈয়াৰ কৰাৰ প্ৰৱণতা দেখা যায়। কাঁহৰ বাচন-বৰ্তন নিৰ্মাণ কৰা প্ৰণালীটোৰ এক বিশেষ কৌশল আছে। প্ৰথমতে ভঙা কাঁহখিনি আফৰৰ জুইত মুহিৰ ভিতৰত গলাই লোৱা হয়। তাৰ পিছত গলিত ধাতুখিনি আঁকৰত ঢালি দিয়া হয়। চেঁচা হোৱাৰ পিছত ই পিঠাৰ আকৃতি লয়।” মামণিয়ে পানী খাই শেষ কৰি গিলাচটো মাটিতে থ'লে। কঁহাৰজনে কৈ গৈ থাকিল। “অৱশ্যে এইবোৰ বাচন অনুযায়ী ডাঙৰ আৰু সৰু আকৃতিৰ হয়। ইয়াৰ পিছত এইবোৰ জুইত তপতাই লৈ নিয়াৰিত থৈ হাতুৰীৰে প্ৰস্তুত কৰিবলৈ লোৱা বাচনৰ গঢ় লোৱালৈকে কোবাই থকা হয়।” কঁহাৰজনে মূৰ দুপিয়াই আকৌ ক'বলৈ ধৰিলে। “তাৰ পিছত মই অৰ্থাৎ মূল কঁহাৰজনে সঁৰাহেৰে ইয়াক টানকৈ ধৰি লৈ ঘূৰাই থাকো আৰু বাকী পালি কঁহাৰসকলে এটা গতিত হাতুৰিৰে কোবাই থাকে। ডাঙৰ হাতুৰীৰে কোবোৱা টিনবোৰ আকৌ জুইত তাপ দি সৰু হাতুৰীৰে কোবাই মিহি কৰা হয়। ইয়াৰ পিছত পানীত কিছুসময় জুবুৰিয়াই চেঁচা কৰি তাক অ'ৰে ঘাঁহি মিহি কৰাৰ লগতে চাফা কৰা হয়। পিছত আকৌ কুন্দাত দি গুণা টানি প্ৰয়োজন অনুসৰি মিহি কৰা হয়। শেষত ইয়াৰ ওপৰত গুণাৰ সহায়ত ফুল, লাতা,



পাত আদি কটা হয় আৰু এই প্ৰস্তুতকৰণ কেৱল গঢ়শালতহে সম্ভৱ।”

কিছু সময় বৈ তেওঁ মামণিক কোঠাৰ কিছু ভিতৰলৈ লৈ গ'ল আৰু তেওঁলোকৰ নিৰ্মিত সামগ্ৰীসমূহ দেখুৱাবলৈ ধৰিলে। মামণিয়ে সুধিলে, “মোক এই বাচনখিনিৰ পৰিচয় দিব পাৰিবনে?” ওজা কঁহাৰজনে অতি সুন্দৰকৈ বুজাই ক'লে। মামণিয়ে জানিবলৈ পালে যে কঁহাৰে কেৱল খাল বা বাতিয়ে নহয় তেওঁলোকে ঘটিৰ পৰা আৰম্ভ কৰি কলহ, লোটা, ডুগডুগী, কলহ, চৰিয়া, তাল, শৰাই, গছা, ভোগজৰা, গুড়গুড়ী পৰ্য্যন্তও তৈয়াৰ কৰে। ওজা কঁহাৰজনে পালি কঁহাৰকেইজনক ওচৰলৈ গৈ তেওঁলোক কামৰ বিভাজনৰ বিষয়েও বুজাই ক'লে।

কিছু সময়ৰ পাছত দুয়োজন বাহিৰলৈ ওলাই আহিল। মামণিয়ে অনুভৱ কৰিলে যে তাই এ. চি. (Air Conditioner) থকা এটি কোঠাতহে সোমাই পৰিল। তাই বুজিলে যে কঁহাৰসকলে কেনে কষ্টত কাম কৰিব লাগে। কঁহাৰজনে ক'বলৈ ধৰিলে, “আমাৰ সৰ্বেবাৰীৰ মানুহ আগৰে পৰাই এই জীৱিকাতেই নিৰ্ভৰশীল। ই যিহেতু জাতিগত শিল্পবৃত্তি নহয় বাবে ইয়াক অঞ্চলটিৰ উম্মেহতীয়া কৃষ্টিৰূপেহে পৰিগণিত কৰা হয়। আমি গৌৰৱ অনুভৱ কৰো যে আমাৰ সৰ্বেবাৰী অতি সংঘাতময় পৰিস্থিতিৰ মাজতো জীয়াই আছে। সেয়েহে সৰ্বেবাৰীৰ কাঁহ শিল্প প্ৰাণকেন্দ্ৰস্বৰূপ। কিন্তু সময়ৰ পৰিৱৰ্তন লগে লগে সকলোবোৰ পৰিৱৰ্তন হ'বলৈ ধৰিছে। সেয়েহে প্লাষ্টিকৰ ব্যৱহাৰো বাঢ়িছে। দৈনন্দিন জীৱনত ইয়াৰ প্ৰভাৱত কাঁহৰ ব্যৱহাৰ কমিবলৈ ধৰিছে। কাঁহ-শিল্পৰ বাবে আমি প্ৰয়োজনতকৈ বেছি শাৰীৰিক আৰু মানসিক কষ্ট কৰিবলগীয়া হয়। শ্ৰম অনুযায়ী আমাৰ আয় তেনেই তাকৰীয়া। কাঁহৰ কেঁচা সামগ্ৰীৰ অভাৱেও আমাক বাৰুকৈয়ে ভোগাইছে। ইয়াৰ মূল্য দিনে দিনে বাঢ়িছে। ফলত মানুহে কাঁহৰ বস্তু কিনিবলৈ নিবিচাৰে। সৰ্বেবাৰীৰ প্ৰায়ভাগ মানুহে ইয়াৰ ওপৰত নিৰ্ভৰশীল বাবে অঞ্চলটিৰ আৰ্থিক অৱস্থাও নিচেই দুৰ্বল। এবেলি খাবলৈ পালে এবেলি নাপাও। এনে হৈ থাকিলে সৰ্বেবাৰীও এদিন নিজৰ অস্তিত্ব হেৰুৱাবলগীয়াত পৰিব লাগিব। কাৰণ প্ৰত্যেক কঁহাৰৰে এটিকে জীৱন আছে।” কথাখিনি শেষ কৰি কঁহাৰজনে হুমুনিয়াহ কাটিলে। কাঁহ শিল্পৰ প্ৰতি থকা ইমান আগ্ৰহৰ বাবে কঁহাৰজনে মামণিক ধন্যবাদ যাঁচিলে। ইমান তাকৰ সময়ৰ মাজতো তাইৰ বাবে সময় দিয়াৰ বাবে মামণিয়েও কৃতজ্ঞতা জনালে।

ঘৰত আহি মামণিয়ে কিছু সময় ভাবি স্থিৰ কৰিলে যে কইনাক তাই কাঁহৰ বাচনেই দিব। লগতে কাঁহ-শিল্পৰ উন্নতিৰ পথে বিচাৰিবলৈ ধৰিলে। হয়তো পৃথিৱীৰ কোনোবা চুকত ইয়াৰ উপায় এনেয়ে পৰি আছে। ...

आवासी मुख्य कार्यपालक की लेखनी से ...

प्रिय ऑयल इंडियन,

हम सभी, जून 2014 से कच्चे तेल की कीमतों में 70 प्रतिशत से अधिक की गिरावट के साथ ही एक अभूतपूर्व व्यापार परिदृश्य के साक्षी रहे हैं। विशेषज्ञों का ऐसा मानना है कि पिछले दशक के कच्चे तेल की आदर्श कीमत यानी \$90 या \$100 प्रति बैरल की कीमत तक वापस आने में कई वर्ष लग जायेंगे। तेल एवं गैस के अन्वेषण व उत्पादन से जुड़ी कंपनी होने के नाते हम आशा करते हैं कि कच्चे तेल की कीमतें आने वाले एक-दो वर्षों में ठीक हो जाएगीं।

एक कंपनी के रूप में हम, कच्चे तेल की कीमतों को प्रभावित नहीं कर सकते, अपितु हमें अपने सभी मोर्चों पर अपने खर्चों में यथासंभव कटौती करने के कठोर उपाय कर सकते हैं। भविष्य में आने वाले अनिश्चित समय के लिए स्वयं को तैयार रखते हुए अपनी वित्तीय चुनौतियों का बहुत ही सतर्कतापूर्वक समाधान करना होगा। अतएव, हम अपने परिपक्व तेल क्षेत्रों से उत्पादन में वृद्धि करने के साथ ही अपने खर्चों पर नियन्त्रण जैसी मुश्किलों का सामना कर रहे हैं। तेल एवं गैस के अन्वेषण और अधिक से अधिक मात्रा में उत्पादन के अपने बुनियादी व्यवसायिक मिशन एवं अतिरिक्त लागत को कम से कम करने जैसे नियत कार्य के बीच नाजुक संतुलन कायम रखते हुए अपने कार्य को करने के अलावा, हमारे पास इसके अतिरिक्त कोई विकल्प नहीं है।

अपनी उत्पादक परिसंपत्तियों और मानव संसाधन के इष्टतम प्रदर्शन को सुनिश्चित करते हुए अपनी कार्यपद्धति का पुनर्निर्माण ही सम्भवतः इन कठिन चुनौतियों का सामना करने का सबसे उचित तरीका है। इस परिप्रेक्ष्य में, हमारे पास उत्साहित होने के लिए पर्याप्त कारण मौजूद हैं क्योंकि ऑयल इंडिया लिमिटेड ने अपने आश्वासनकर्ता सलाहकार मेसर्स मैकेन्जी के साथ मिलकर संगठनात्मक पुनर्गठन की प्रक्रिया की शुरुआत की है।

संगठन के पुनर्गठन के दौरान प्रत्येक कार्मिकों से अत्यधिक धैर्य एवं समझदारी अपेक्षित है क्योंकि इस दौरान नये कार्य-सम्बन्धों को विकसित किए जाने की आवश्यकता, रिपोर्टिंग चैनल में बदलाव के साथ ही विभिन्न अन्य प्रक्रियायें भी परिवर्तन के दौर से गुजर रही हैं। वास्तव में, प्रत्येक परिवर्तन प्रक्रिया की अपनी प्रारंभिक परेशानियाँ होती हैं, जिनके समाधान में कुछ समय लग सकता है और यह ऑयल इंडिया लिमिटेड पर भी लागू होता है, और मैं आप सभी के सहयोग से आश्वस्त हूँ कि हम इनके समाधान में पूर्ण समर्थ हैं और नये सांगठनिक संरचना में भी प्रभावी ढंग से कार्य करने में भी सक्षम हो पाएंगे। हालांकि, उन सभी रचनात्मक सुझावों का सदैव स्वागत है जिनसे हम अपने संबंधित क्षेत्रों में और भी सुधार कर सकते हैं।

कुल मिलाकर, जिस नये परिवर्तन के लिए हम सभी ऑयल इंडियन्स सहमत थे और जिसके प्रति आप सभी के उत्साह एवं स्वीकृति व आप से संवाद के उपरान्त, मुझे भविष्य की तरफ नवीन आशा से देखने के कई कारण मिले। हमेशा की तरह, इस बार भी ऑयल सफलतापूर्वक इससे बाहर निकलेगा और एक बार फिर हम सब मिलकर महान घटनाओं की पुनरावृत्ति कर सकेंगे।

सस्नेह,

जावरगोहांडी

(जे. के. बरगोहांडी)

आवासी मुख्य कार्यपालक



सीएसआर एवं पर्यावरण में ग्रीनटेक अवार्ड

ऑयल इंडिया लिमिटेड को अपने उत्कृष्ट सीएसआर एवं पर्यावरण पहलों के लिए "5वां वार्षिक ग्रीनटेक सीएसआर पुरस्कार 2015" एवं "5वां वार्षिक ग्रीनटेक पर्यावरण पुरस्कार 2015" प्रदान किया गया। 28 नवंबर 2015 को हैदराबाद के नोवोटेल कन्वेंशन सेंटर में आयोजित एक भव्य समारोह में श्री कमलेश्वर शरण, अध्यक्ष एवं मुख्य कार्यकारी अधिकारी, ग्रीनटेक फाउंडेशन और श्री एस के आचार्य, अध्यक्ष एवं प्रबंध निदेशक, नेवेली लिग्नाइट कॉर्पोरेशन लिमिटेड के द्वारा ऑयल को उक्त पुरस्कार प्रदान किया गया।



'इंडिया टुडे सार्वजनिक क्षेत्र उपक्रम पुरस्कार 2015' के अवसर पर ऑयल इंडिया लिमिटेड को 'बेस्ट कंपनी इन सीएसआर एंड सस्टैनबिलिटी' पुरस्कार



14 दिसंबर, 2015 को नई दिल्ली में, इंडिया टुडे सार्वजनिक क्षेत्र उपक्रम पुरस्कार 2015 के लिए आयोजित भव्य समारोह में, ऑयल इंडिया लिमिटेड को नवरत्न कंपनी की श्रेणी में 'बेस्ट कंपनी इन सीएसआर एंड सस्टैनबिलिटी 2015' पुरस्कार से सम्मानित किया गया।

श्री पी. के. शर्मा, निदेशक (प्रचालन), ऑयल, ने कंपनी की ओर से श्री रवि शंकर प्रसाद, केंद्रीय मंत्री, संचार एवं सूचना प्रौद्योगिकी, भारत सरकार से यह पुरस्कार ग्रहण किया। इस भव्य कार्यक्रम में विभिन्न गणमान्य अतिथियों के साथ माननीय श्री पीयूष गोयल, राज्य मंत्री (स्वतंत्र प्रभार), भारत सरकार बिजली, कोयला एवं नवीन और अक्षय ऊर्जा, श्री अरुण पुरी, मुख्य संपादक, इंडिया टुडे एवं अध्यक्ष, इंडिया टुडे समूह एवं श्री राज चेंगप्पा, निदेशक, समूह संपादकीय (प्रकाशन), इंडिया टुडे, उपस्थित थे।

ऑयल इंडिया लिमिटेड, राजस्थान परियोजना, जोधपुर "प्रथम राजभाषा शील्ड" से सम्मानित

ऑयल इंडिया लिमिटेड, राजस्थान परियोजना, जोधपुर को राजभाषा कार्यान्वयन में उत्कृष्ट कार्य हेतु नगर राजभाषा कार्यान्वयन समिति, जोधपुर द्वारा "प्रथम राजभाषा शील्ड" से सम्मानित किया गया। उत्तर पश्चिम रेलवे, जोधपुर के सम्मानित मंडल रेल प्रबंधक श्री राहुल कुमार गोयल महोदय के कर कमलों से ऑयल इंडिया लिमिटेड, राजस्थान परियोजना, जोधपुर के श्री नरेंद्र वशिष्ठ, महाप्रबंधक (प्रशासन एवं कर्मचारी संपर्क) एवं श्री हरेकृष्ण बर्मन, वरिष्ठ प्रबंधक (राजभाषा) ने दिनांक 18 दिसंबर, 2015 को मंडल रेल प्रबंधक कार्यालय, जोधपुर में आयोजित नराकास बैठक के दौरान यह शील्ड एवं प्रशस्ति पत्र ग्रहण किया।



ऑयल इंडिया लिमिटेड, पाइपलाइन मुख्यालय नराकास (उपक्रम) चल वैजयंती शील्ड द्वितीय पुरस्कार से सम्मानित

16 दिसम्बर, 2015 को गुवाहाटी रिफाईनरी के प्रशिक्षण केन्द्र में आयोजित गुवाहाटी नगर राजभाषा कार्यान्वयन समिति (उपक्रम) की 46वीं बैठक में ऑयल पाइपलाइन मुख्यालय को चल वैजयंती शील्ड द्वितीय पुरस्कार से सम्मानित किया गया। ज्ञातव्य हो कि 42 उपक्रम की सदस्यता वाली इस नराकास की अध्यक्षता गुवाहाटी रिफाईनरी के जिम्मे है जिसमें ऑयल इंडिया लिमिटेड पाइपलाइन मुख्यालय भी एक सदस्य है।

वर्ष, 2014-15 के दौरान राजभाषा कार्यान्वयन में उत्कृष्ट प्रदर्शन करने हेतु पाइपलाइन मुख्यालय को द्वितीय राजभाषा चल वैजयंती शील्ड प्रदान किया गया। पाइपलाइन मुख्यालय के उप प्रबंधक (राजभाषा) श्री नारायण शर्मा और कार्यालय सहायक श्री सुनील कुमार राय ने नराकास अध्यक्ष एवं

कार्यकारी निदेशक (गुवाहाटी रिफाईनरी) श्री जे. बरपुजारी से उक्त शील्ड और प्रशस्ति पत्र ग्रहण किया। उक्त अवसर पर राजभाषा प्रदर्शनी का भी आयोजन किया गया था। राजभाषा विभाग, क्षेत्रीय कार्यान्वयन कार्यालय, पूर्वोत्तर क्षेत्र के अनुसंधान अधिकारी एवं कार्यालय प्रमुख श्री बदरी यादव ने प्रदर्शनी का विधिवत उद्घाटन किया। नराकास के इस बैठक में राजभाषा विभाग, हिन्दी शिक्षण योजना के सहायक निदेशक डॉ. बी. एन. पाण्डेय ने भारत सरकार की हिन्दी शिक्षण-प्रशिक्षण योजना पर विस्तार से प्रकाश डालते हुए प्रबोध, प्रवीण, प्राज्ञ के अलावा पारंगत पाठ्यक्रम पढ़ाये जाने की भी जानकारी दी और आग्रह किया कि अधिक से अधिक संख्या में लोगों को प्रशिक्षण दिया जाय।



राजभाषा प्रदर्शनी में (बायें से दायें) सर्वश्री एन. के. चक्रवर्ती, उप महाप्रबंधक (गुवाहाटी रिफाईनरी), डॉ. बी. एन. पाण्डेय, सहायक निदेशक, हिन्दी शिक्षण योजना, बदरी यादव, अनुसंधान अधिकारी एवं कार्यालय प्रमुख, क्षेत्रीय कार्यान्वयन कार्यालय पूर्वोत्तर क्षेत्र एवं नारायण शर्मा, उप प्रबंधक (राजभाषा) पा. ला. परिलक्षित हो रहे हैं।



कार्यकारी निदेशक, गुवाहाटी रिफाईनरी एवं अध्यक्ष नराकास (उपक्रम) गुवाहाटी श्री जे. बरपुजारी से चल वैजयंती द्वितीय राजभाषा शील्ड एवं प्रशस्ति पत्र ग्रहण करते हुए उप प्रबंधक (राजभाषा) पा. ला. श्री नारायण शर्मा एवं कार्यालय सहायक श्री सुनील कुमार राय।

वर्ल्ड सीएसआर कांग्रेस द्वारा सम्मानित

26 नवंबर 2015 को मुंबई में आयोजित सस्टेनबिलिटी एवं लीडरशिप सम्मीट एवं अवॉर्ड सेरमोनी में वर्ल्ड सीएसआर कांग्रेस द्वारा ऑयल इंडिया लिमिटेड को भारत के 50 मोस्ट सस्टेनबल कंपनीज ऑफ इंडिया अवॉर्ड, बेस्ट परफार्मिंग नवरत्ना पीएसयू अवॉर्ड, बेस्ट सीएसआर प्रैक्टिस अवॉर्ड और सस्टेनबल कम्प्यूनीटी लीडरशिप अवॉर्ड से पुरस्कृत किया गया।

इस समारोह में, प्रतिष्ठित "वुमन एट वर्क लीडरशिप अवॉर्ड" से ऑयल की सुश्री रेबा देवी (महाप्रबंधक, भूविज्ञान एवं जलाशय) एवं सुश्री देवाजानी बोस (प्रमुख - केमिकल) को सम्मानित किया गया।



स्वच्छ भारत के अधीन ऑयल द्वारा जीएमसी, जीएमडीए को 1.25 करोड़ रुपये का दान

स्वच्छ भारत अभियान पर प्रधानमंत्री के आह्वान के प्रति अपनी प्रतिबद्धता दर्शाते हुए ऑयल ने अपनी सीएसआर गतिविधियों के एक भाग के रूप में विभिन्न सीएसआर पहलों के साथ जिसमें असम में ऑयल के प्रचालन क्षेत्रों के शहरों/कस्बों की कचरा प्रबंधन प्रणाली की पहल भी शामिल है, इन सब की वार्षिक योजना और पंचवर्षीय योजना प्राकृतिक गैस मंत्रालय में प्रस्तुत की। तदनुसार, स्वच्छ भारत अभियान पर ऑयल अपनी वार्षिक योजना के अंतर्गत गुवाहाटी नगर निगम (जीएमसी) को कचरे के संग्रह और परिवहन के लिए ट्वीन बिन लीटर बीन्स और रोलर को उपलब्ध कराने की पेशकश की।

ऑयल इंडिया लिमिटेड एवं गुवाहाटी नगर निगम के बीच हुए समझौता ज्ञापन के अनुसार, शहर में कचरा निपटान के लिए जीएमसी द्वारा खरीदे गए दो रोलर की लागत 67,10,860 रुपये की प्रतिपूर्ति ऑयल द्वारा की गई।

श्री राहुल चौधरी, समूह महाप्रबंधक (पाइपलाइन), ऑयल ने श्री एस. के. राय, प्रमुख (एल एंड सी), ऑयल एवं श्री त्रिदीब द्वारा प्रबंधक (पी. आर. एंड सी) ऑयल के साथ इस राशि के चेक को आयुक्त कार्यालय में ही जीएमसी आयुक्त नारायण कुर्वर एवं अपर आयुक्त दयानंद राजवंशी को प्रदान किया।



ऑयल, गुवाहाटी के विभिन्न क्षेत्रों में, कचरा निपटान प्रणाली के लिए 1,000 ट्वीन लीटर बीन्स की खरीद और इसकी स्थापना के लिए जीएमसी को वित्तीय सहायता प्रदान करने के लिए वचनबद्ध है जिसमें से ऑयल ने पहले ही 250 ट्वीन लीटर बीन्स की खरीद के लिए अपनी पहली किस्त के रूप में 25 लाख रुपये का भुगतान कर चुका है। शेष राशि का भुगतान पहली किस्त के उपयोग करने के पश्चात प्रदान किया जाएगा।

इसके अतिरिक्त, नारंगी में ऑयल इंडिया लिमिटेड से संबंधित भूमि से होकर बह रहे एक बोंडाजान स्रोत के प्राकृतिक जल प्रवाह के निकर्षण, सफाई और विकास के लिए ऑयल ने गुवाहाटी महानगर विकास प्राधिकरण (GMDA) को 32.54 लाख रुपये भी प्रदान किया।

हिन्दी शिक्षण योजना अंतर्गत आयोजित परीक्षा में सफलता

सहर्ष सूचित किया जाता है कि पाइपलाइन मुख्यालय, गुवाहाटी के निम्नलिखित अधिकारियों व कर्मचारियों ने हिन्दी शिक्षण योजना, राजभाषा विभाग, गृह मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा नवम्बर, 2015 में

आयोजित हिन्दी प्रबोध, प्रवीण और प्राज्ञ की परीक्षाएं निम्नानुसार उत्तीर्ण किया है -

| क्र. सं. | नाम | ऑयल पंजीकरण सं. | परीक्षा | प्राप्तांक प्रतिशत में | प्रोत्साहन राशि |
|----------|-------------------------|-----------------|---------|------------------------|-----------------|
| 1. | श्री अमृत सरकार | 200243 | प्रबोध | 67.3 | रु. 1800.00 |
| 2. | श्री पुलक ज्योति शर्मा | 1122 | प्रवीण | 75.3 | रु. 2500.00 |
| 3. | श्री अनुभव दिहिंगीया | 200459 | प्रवीण | 72 | रु. 2500.00 |
| 4. | श्री ध्रुव ज्योति दत्त | 200463 | प्रवीण | 69 | रु. 2500.00 |
| 5. | श्री कुणाल गुरूंग | 201997 | प्रवीण | 70.3 | रु. 2500.00 |
| 6. | श्री उपमन्यु गोगोई | 200362 | प्रवीण | 66 | रु. 2500.00 |
| 7. | श्री एलिन मेच | 200713 | प्रवीण | 71.6 | रु. 2500.00 |
| 8. | श्री जाहिर अहमद चौधुरी | 201073 | प्रवीण | 63 | रु. 2200.00 |
| 9. | श्री पल्लव चुतिया | 201237 | प्रवीण | 70 | रु. 2500.00 |
| 10. | श्री नृपेन कछारी | 200476 | प्रवीण | 46.6 | रु. 2000.00 |
| 11. | सुश्री पांचाली ठाकुरिया | 200149 | प्राज्ञ | 78 | रु. 5000.00 |
| 12. | श्री देवजीत दास | 201332 | प्राज्ञ | 73.3 | रु. 5000.00 |

परीक्षा सफलतापूर्वक उत्तीर्ण करने पर सभी प्रशिक्षणार्थियों को हार्दिक बधाई

ऑयल इंडिया लिमिटेड के केन्द्रीकृत प्रोत्साहन योजना के तहत उपरोक्त अधिकारियों व कर्मचारियों को तालिका में दर्शाए अनुसार पुरस्कार राशि (एकमुश्त) चेक देकर सम्मानित किया गया।

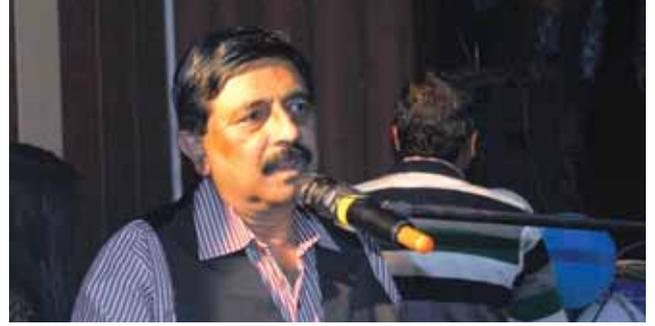


ऑयल नर्सिंग स्कूल ने अपनी रजत जयंती मनाई

ऑयल इंडिया लिमिटेड नर्सिंग स्कूल ने दुलियाजान में 12 नवंबर से 14 नवंबर 2015 तक अपनी रजत जयंती मनाई। 1991 में स्थापित, ऑयल नर्सिंग स्कूल ऊपरी असम के अपने परिचालन और उसके आस-पास के क्षेत्रों की महिलाओं के सशक्तिकरण के लिए ऑयल की एक सर्वोत्कृष्ट पहल है। ऑयल का यह नर्सिंग स्कूल नव युवतियों के क्षमता निर्माण और रोजगार के अवसर उपलब्ध कराता है।

रजत जयंती समारोह के दौरान, क्विज, आंतरिक सांस्कृतिक कार्यक्रम, ऑयल टाउनशिप में जुलूस, पूर्व छात्रों का मिलन समारोह और डॉ. तपन सैकिया का कैंसर पर संवाद जैसे विभिन्न कार्यक्रमों का आयोजन किया गया।

ऑयल इंडिया अस्पताल के संरक्षण में ऑयल नर्सिंग स्कूल एक अनुपम संस्थान है, जहाँ पर, मुख्य रूप से असम और अरुणाचल प्रदेश के ऑयल के परिचालन क्षेत्रों की नव-युवतियों को तीन वर्षीय जनरल नर्सिंग मिडवाइफरी (जीएनएम) का प्रशिक्षण प्रदान किया जाता है। यह पाठ्यक्रम असम सरकार के निदेशक चिकित्सा शिक्षा द्वारा मान्यता प्राप्त है। इन वर्षों में, इस महत्वपूर्ण पहल ने नव-युवतियों को न केवल हेल्थकेयर इन्डस्ट्री के सूक्ष्म क्षेत्रों में



विशेषज्ञता प्राप्त करने में मदद की है अपितु उन्हें सरकारी एवं गैर-सरकारी हेल्थकेयर संस्थानों में रोजगार प्राप्त करने का सामर्थ्य भी प्रदान किया है।

इन नव-युवतियों को आर्थिक सशक्तिकरण प्रदान करने के साथ ही, यह परियोजना उन्हें उनके परिवारों के कल्याण के साथ ही समाज के कल्याण में भी सक्षम बनाती है। यह परियोजना पूर्वोत्तर के इस हिस्से में हेल्थकेयर के लिए अच्छी तरह से प्रशिक्षित कर्मचारियों के जनबल का आधार बनाने में मदद करती है।



ऑयल ने नार्थ ईस्ट इंडस्ट्री-एकेडीमीय सम्मेलन का आयोजन किया



पूर्वोत्तर भारत में पेट्रोलियम क्षेत्र के उद्योग की अविराम सरगर्मी को प्रदर्शित करने के लिए ऑयल इंडिया लिमिटेड ने संयुक्त प्रयास से प्रथम इन्डस्ट्री-एकेडीमीया मीट (उद्योग-शैक्षिक मिलन समारोह) को आयोजित करने की पहल की। इस बार के इन्डस्ट्री-एकेडीमीया मीट की विषय-वस्तु 'उद्योग-शैक्षिक: नवोन्मेष में सहयोग' रखा गया था। पूर्वोत्तर के नौ विश्वविद्यालयों को शामिल करके 23 नवम्बर 2015 को गुवाहाटी में एक दिवसीय कार्यक्रम आयोजित किया गया। इस सम्मेलन की शोभा बढ़ाने के लिए इस सम्मेलन में श्री एस. महापात्र, निदेशक (अन्वेषण एवं विकास), श्री मृदुल हजारिका, कुलपति, गुवाहाटी विश्वविद्यालय, प्रो दिलीप मजूमदार, डीन, डिब्रूगढ़ विश्वविद्यालय, श्री ए. के. गोगोई, कार्यकारी



निदेशक (अनुसंधान एवं विकास) के साथ ही पूर्वोत्तर भारत के मेजबान विश्वविद्यालयों यथा नागालैंड विश्वविद्यालय, मणिपुर विश्वविद्यालय, असम विश्वविद्यालय, नॉर्थ ईस्टर्न हिल यूनिवर्सिटी और आईआईटी, गुवाहाटी के कई प्रख्यात शिक्षाविद उपस्थित थे।



इस सम्मेलन को आयोजित करने के पीछे मुख्य विचार यह था कि शैक्षणिक समुदाय एवं उद्योग जगत के लोगों को एक संयुक्त प्लेटफार्म पर लाया जाय जिससे की शैक्षणिक समुदाय के आपसी सहयोग से पूर्वोत्तर भारत के असम एवं असम-अराकान बेसिन - जहाँ पर ऑयल इंडिया लिमिटेड दशकों से हाइड्रोकार्बन का अन्वेषण एवं उत्पादन करता आ रहा है - के अनोखे भौगोलिक वातावरण को समझा जा सके। भू-विज्ञानियों के बीच में इस बात का दृढ़ विश्वास है कि यह मंच भू-विज्ञानियों के मध्य बंधुता बढ़ाने और भू-विज्ञान संबंधी एक मजबूत डाटाबेस तैयार करने के साथ ही पूर्वोत्तर भारत की बेहतर समझ के साथ पूर्वोत्तर भारत में ऑयल एवं गैस क्षेत्र के लिए भारत सरकार के विज्ञान में भी सहयोग के अवसर उपलब्ध करायेगा।



ऑयल इंडिया लिमिटेड का 'तेल एवं गैस संरक्षण पखवाड़ा 2016' संपन्न

पेट्रोलियम एवं प्राकृतिक गैस मंत्रालय, भारत सरकार के निर्देशानुसार, देश की अन्य पेट्रोलियम कंपनियों के साथ ही ऑयल इंडिया लिमिटेड ने अपने क्षेत्र मुख्यालय दुलियाजान के साथ ही अपने क्षेत्रों और देश-विदेश में फैले विभिन्न कार्यस्थलों में, विभिन्न योजनाओं और कार्यक्रमों के साथ 16 से 31 जनवरी 2016 तक 'तेल एवं गैस संरक्षण पखवाड़ा (OGCF) 2016' मनाया। इस दरम्यान महत्वपूर्ण संसाधनों के संरक्षण, इसके प्रभावी और विवेकपूर्ण उपयोग पर जन जागरूकता अभियान चलाकर लोगों को जागरूक किया गया।

पखवाड़े के आयोजन के दौरान, इसे लोकप्रिय बनाने और सभी संबंधितों को संरक्षण का संदेश देने के लिए विभिन्न कार्यक्रमों और प्रतियोगिताओं का आयोजन किया गया।

क्षेत्र मुख्यालय, दुलियाजान में 'तेल एवं गैस संरक्षण पखवाड़ा (OGCF) 2016' का उद्घाटन समारोह बैटरी संचालित वाहन (ई-रिक्शा) के उपयोग से शुरू किया गया। इस अवसर पर आवासी मुख्य कार्यपालक श्री जे. के. बरगोहांई द्वारा 'तेल एवं गैस संरक्षण पखवाड़ा (OGCF) 2016' का ध्वजारोहण किया गया तत्पश्चात प्रतिज्ञा ली गयी, गुब्बारे छोड़े गए, नुक्कड़ नाटक किया गया, साइकिल रैली निकालने के साथ ही पेट्रोलियम उत्पादों के विवेकपूर्ण उपयोग और संरक्षण के लिए झांकी सहित प्रचार वैन की भी शुरुआत की गयी। इस अवसर पर मुख्य अतिथि के रूप में श्री जे. के. बरगोहांई ने उपस्थित श्रोताओं को 'तेल एवं गैस संरक्षण पखवाड़ा' के महत्व पर प्रकाश डालते हुए एवं इस बात को रेखांकित करते हुए कहा कि - ऊर्जा की खपत में वृद्धि ने हमें ऊर्जा संरक्षण पर ध्यान केंद्रित करने के लिए विवश कर दिया है। श्री बरगोहांई ने कहा कि ऑयल पिछले कई वर्षों से ऊर्जा संरक्षण के प्रयासों में सक्रिय रूप से शामिल है।

दुलियाजान के आसपास स्थित विभिन्न शिक्षण संस्थानों के छात्र-छात्राओं के बीच ड्राइंग/पेंटिंग, वाद-विवाद प्रतियोगिता, मौके पर निबंध लेखन जैसे विभिन्न प्रतियोगिताओं का आयोजन किया गया। दिल्ली पब्लिक स्कूल, दुलियाजान में मॉडल एवं पोस्टर प्रदर्शनी का भी आयोजन किया गया। पेट्रोलियम उत्पादों के संरक्षण और उसके विवेकपूर्ण उपयोग पर जीसीएस, ओसीएस, वेधन क्षेत्र आदि में जागरूकता कार्यक्रम का भी आयोजन किया गया। दुलियाजान के बिहू-तली में मारुति और हुंडई के क्षेत्रीय डीलरों के सहयोग से दो ऑटो ईंधन दक्षता जांच कैम्प आयोजित किया गया जिसमें



120 वाहनों की जांच और सर्विस की गई। ऑयल कर्मचारियों के बीच ईंधन कुशल ड्राइविंग तकनीक हेतु मेसर्स पीसीआरए के शिक्षकों के सहयोग से एक ट्रेनिंग कार्यक्रम का आयोजन किया गया और साथ ही पेट्रोलियम उत्पादों के संरक्षण और उसके विवेकपूर्ण उपयोग पर परिवहन विभाग में एक कार्यशाला का आयोजन भी किया गया। ऊर्जा संरक्षण और गैर पारंपरिक (अक्षय) ऊर्जा के उपयोग के बारे में जागरूकता फैलाने के लिए गैर पारंपरिक सौर उपकरण और घरों में इस्तेमाल के लिए ईंधन कुशल स्टोव का प्रदर्शन भी, ऑयल बाजार, दुलियाजान में किया गया।

ऑयल इंडिया लिमिटेड के अन्य परिचालन क्षेत्रों पाइपलाइन मुख्यालय, नारंगी (गुवाहाटी), मोरान, डिग्बोई और अरुणाचल प्रदेश में भी 'तेल एवं गैस संरक्षण पखवाड़ा (OGCF) 2016' मनाया गया। देश भर के अन्य क्षेत्रों में भी जिसमें कार्पोरेट कार्यालय नोएडा में प्रतिज्ञा लेने के साथ, कार्यालयों में पोस्टर/स्लोगन के प्रदर्शन तथा तेल और गैस के संरक्षण एवं अक्षय ऊर्जा के उपयोग पर अन्य गतिविधियों के साथ ही इसे सफलतापूर्वक आयोजित किया गया।

पखवाड़े के समापन दिवस पर, दुलियाजान, मोरान, डिग्बोई, नारंगी (गुवाहाटी), सभी पंप स्टेशन, ऑयल कार्पोरेट कार्यालय नोएडा और ऑयल के अन्य क्षेत्रों में समापन समारोह-सह-पुरस्कार वितरण समारोह का आयोजन किया गया जिसमें विभिन्न प्रतियोगिताओं के विजेताओं को दक्षता प्रमाण पत्र के साथ पुरस्कृत किया गया।



PROJECT OIL DIKHYA

Computer Education to schools



Focuses education in girl's

Adult Education



Adding Dimension programme in schools



Distribution of Knowledge-Yan



Teacher Training to primary school teachers

